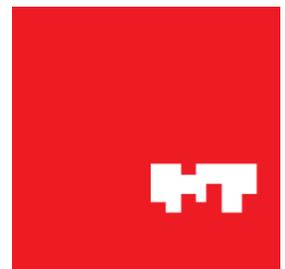


**MEDICIONES Y PRESUPUESTO**  
**TRAZAS DE PONTEVEDRA FASE I**

ALOBRE (VILAGARCÍA DE AROUSA)  
A SUBIDÁ (MARÍN)  
TOIRIZ (SILLEDA)





**MEDICIONES Y PRESUPUESTO:**

- 1. PRECIOS SIMPLES**
- 2. PRECIOS AUXILIARES**
- 3. PRECIOS DESCOMPUESTOS**
- 4. MEDICIONES**
- 5. PRESUPUESTO**
- 6. RESUMEN DE PRESUPUESTO**

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**PRECIOS SIMPLES**

# PRECIOS SIMPLES VALORADOS (Presupuesto)

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Ud Descripción	Precio
0700101	m3 NIVEL I. Tierras y pétreos de la excavación	4,00
0700201	m3 NIVEL I. Carga y tpe de residuos de exc a gestor autorizado	6,16
0700301	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Maderas no espec.	5,20
0700401	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Metales mezclados	4,09
0700501	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Arenas, gravas	8,13
0700601	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Piedras	9,66
0700701	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Basuras	13,00
0700801	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos potencialm peligr	15,92
0700901	m3 NIVEL II. Clasificacion residuos constr/ demol en obra	15,23
0701001	m3 NIVEL II. Carga y transporte residuos constr/ demol gestor autor	5,79
E271010	m2 chorreado superficie acero corten	23,00
E271020	m2 oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00
M01DS050	h Bomba sumergible elect. agua 6 cv	3,31
M05EC020	h Excavadora hidráulica cadenas 135 cv	62,23
M05EC110	h Miniexcavadora hidráulica cadenas 1,2 t	27,58
M05PC020	h Pala cargadora cadenas 130 cv/1,8m3	43,50
M05PN010	h Pala cargadora neumáticos 85 cv/1,2m3	39,83
M05PN120	h Minicargadora neumáticos 60 cv	33,71
M05RN010	h Retrocargadora neumáticos 50 cv	28,58
M05RN030	h Retrocargadora neumáticos 100 cv	29,60
M07AA020	h Dumper autocargable 2.000 kg	7,02
M07AG010	h Dumper giratorio 2000 kg	13,75
M07CB010	h Camión basculante 4x2 10 t	31,24
M07CB015	h Camión basculante de 12 t	33,71
M07CB030	h Camión basculante 6x4 20 t	39,01
M07CG020	h Camión con grúa 12 t	55,14
M07N150	t Canon a planta (tierras)	6,45
M07N260	t Canon de madera a planta de tratamiento	19,90
M07N601	t Canon de vertido tierras limpias para reposición de canteras	0,95
M07W011	t km transporte de piedra	0,16
M07W230	t km transporte acero de gaviones	0,11
M08CA010	h Camión cisterna de agua 16 t	40,00
M08CA110	h Cisterna agua s/camión 10.000 l	32,00
M08NM010	h Motoniveladora de 135 cv	62,00
M08RB010	h Bandeja vibrante de 170 kg	3,00
M08RI010	h Pisón vibrante 70 kg	3,00
M08RL010	h Rodillo vibrante manual tándem 800 kg	6,00
M08RL040	h Rodillo vibratorio 75 cm 1072 kg	8,00
M08RV010	h Compactador asfált.neum.aut. 6/15t	52,00
M10MR030	h Rodillo auto.90 cm 1 kg/cm.gene	11,00
M10PN010	h Motoazada normal	4,00

# PRECIOS SIMPLES VALORADOS (Presupuesto)

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Ud Descripción	Precio
0010A030	h Oficial primera	19,03
0010A040	h Oficial segunda	18,32
0010A050	h. Ayudante	17,22
0010A060	h Peón especializado	17,00
0010A070	h Peón ordinario	16,88
0010B070	h Oficial cantero	18,96
0010B080	h Ayudante cantero	18,01
0010B130	h Oficial 1ª cerrajero	18,96
0010B140	h Ayudante cerrajero	17,83
0010B200	h. Oficial 1ª electricista	19,03
0010B230	h Oficial 1ª pintura	18,79
0010B240	h Ayudante pintura	17,22
0010B270	h Oficial 1ª jardinería	18,89
0010B280	h Peón jardinería	16,61
0010C270	h Arqueólogo	30,00
0010C271	ud Seguimiento arqueológico obra	17.220,00
0010C275	h Ayudante de Arqueólogo	25,81
P01AA020	m3 Arena de río 0/6 mm	17,39
P01AA036	t Arena de río 2/6 mm	18,00
P01AA120	m3 Arena granítica de machaqueo 0/5 mm	21,49
P01AE100	t Piedra en rama < 25 kg	9,03
P01AF820	m3 Material seleccionado de aportación s/ art 330.3.3.1 del PG3	6,50
P01AG124	m3 Gravilla mármol machaqueo 20/40 mm	36,20
P01AJR050	m3 Jabre granítico cribado color	52,68
P01CL070	t Cal hidráulica natural 3,5 NHL	238,45
P01DW050	m3 Agua	1,27
P01EW820	ud Saco de corteza de pino 8/15 antivuelo. 70 lt	5,50
P01HA450	m3 Hormigon HA-25/B/20/Ila	81,32
P01SG210	m3 Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00
P03AAG030	kg Alambre galvanizado	1,65
P03AG150	u Gavión 4x1x1m (5x7-13) 2,0 mm	50,64
P06BG062	m2 Filtro geotextil Danofelt PY-300 gr/m2	1,32
P08PLB205	M2 Baldosa granito gris gallego grano fino. 5 cm esp. apomazado	60,00
P08XVA105	m2 Adoquín celosía hormg. pref "redes" de escofet 60x60x5/10	44,00
P08XVP155	m2 Losa granito gris abujardada 15 cm	106,50
P13HG150	UD Componentes puerta manual corred: rodillos, poleas, carril, tope	225,00
P13IF050	m2 chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00
P13IF0501	m2 Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00
P13IZ010	kg chapa acero corten esp < 5 mm	4,20
P13IZ020	kg chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60
P13IZ030	kg chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40
P13IZ110	kg varilla maciza acero corten diámetro 20 mm	4,20

# PRECIOS SIMPLES VALORADOS (Presupuesto)

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Ud Descripción	Precio
P13RI070	M Tubo acero inox AISI 316. 30.2 mm. acabado satinado	16,50
P13RI0701	M Curvado de tubo acero inox 30.2 mm s/ diámetros plano	12,50
P13TT070	m Tubo rectangular 60x40x2 mm	3,16
P25A010	lt Imprimación epoxi, 80 micras	12,88
P25A150	lt Esmalte de poliuretano alifático C-Thane RPS HS	26,00
P25N010	kg pintura base fotoluminiscente	14,00
P25N020	kg pintura fotoluminiscente	52,00
P28DA010	m3 Tierra vegetal limpia	15,16
P28DA060	m3 Turba negra cribada	65,30
P28DA100	m3 Mantillo limpio cribado	28,37
P28DF060	kg Fertilizante compl.césped NPK-Mg	2,02
P28MP100	kg Mezcla sem.césped tipo natural	4,99
P28MP120	kg Mezcla sem.césped áreas costa	8,18
P28W910	m borde de acero galvanizado c/ color. 125 mm, esp 1,6 mm	18,00
P31BA020	ud Acometida prov. fonta.a caseta	80,95
P31BA030	ud Acometida prov. sane.a caseta	60,50
P31BA250	ud Acometida prov. electricidad.a caseta	102,30
P31BC070	ud Alq. caseta pref. aseo/vestuario 4,64x2,45	50,30
P31BC220	ud Transp.150km.entr.y rec.1 módulo	449,30
P31CB030	m3 Tablón madera pino 20x7 cm.	161,34
P31CB110	m Valla enrejado móvil 3,5x2 m	19,00
P31CB115	u Pie de hormigón con 4 agujeros	3,40
P31CB120	ud Puerta chapa galvanizada 4x2 m.	533,94
P31CB121	ud Puerta chapa galvanizada 1x2 m.	223,61
P31CB189	m Puntal de pino 1,8 m D=8/10	2,08
P31CE010	ud Lámpara portátil mano	11,09
P31CE160	ud Cuadro obra pmáx.40kW	1.300,00
P31CI010	ud Extintor polvo ABC 6 kg. 21A/113B	30,36
P31CI030	ud Extintor CO2 5 kg. acero	59,60
P31IA100	ud Pantalla mano seguridad soldador	38,18
P31IC130	ud Mandil cuero para soldador	17,02
P31IM040	ud Par guantes p/soldador	6,42
P31IP050	ud Par polainas para soldador	9,23
P31SB010	m. Cinta balizamiento bicolor 8 cm.	0,05
P31SS080	ud Chaleco de obras.	20,89
P31SV015	ud Señal triang. L=90 cm.reflex. EG	45,30
P31SV030	ud Señal circul. D=60 cm.reflex. EG	43,20
P31SV040	ud Señal stop D=60 cm.oct.reflex. EG	44,95
P31SV120	ud Placa informativa PVC 50x30	5,70
P31SV155	ud Caballete para señal D=60 L=90,70	23,54
P31W030	ud Costo mensual de conservación	25,00
P31W100	ud Costo mensual de mantenimiento de protecc. colectivas	30,20

# PRECIOS SIMPLES VALORADOS (Presupuesto)

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Ud Descripción	Precio
P33A241	m3 Agua de cal	220,00
P33P030	u Materiales fungibles para arqueología	812,24
P33P210	u Varios material y utillaje	1.180,04
U05AA600	Kg Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30
U06JA100	Kg Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95
U31150	UD Elab contenidos audio en 3 idiomas, archivo .wab Traduc. jurada	2.950,00
U42EA001	Ud Casco de seguridad homologado	2,18
U42EA220	Ud Gafas contra impactos.	6,32
U42EA230	Ud Gafas antipolvo.	4,14
U42EA401	Ud Mascarilla antipolvo	3,73
U42EA410	Ud Filtr.recambio masc.antipol.	0,82
U42EA601	Ud Protectores auditivos.	9,44
U42EC001	Ud Mono de trabajo.	5,20
U42EC010	Ud Impermeable.	7,35
U42EC500	Ud Cinturñ antivibratorio.	16,48
U42EC510	Ud Faja el stica sobrefuerzos.	14,20
U42EE001	Ud Par de guantes de goma.	1,14
U42EE010	Ud Par de guantes uso general.	3,01
U42EG001	Ud Par de botas de agua.	6,50
U42EG010	Ud Par de botas seguri.con punt.y p	9,85
UU13MM500	ud Equisetum M14	5,45
UU13MM505	UD Ophiopogom Nigra M12	2,10
UU13MM510	Ud Cornus Sanguinea M3L	5,92
UU13MM515	ud Ajuga Reptans M10	0,50
UU13MM525	ud Carex Comans Bronze	2,10
UU13MM530	ud Agapanthus Africanus M-2L	2,45
UU13MM535	ud Acorus gramineus Ogon M14	2,45
UU13MM540	ud potentilla fructicosa M-2L	3,40
UU13MM545	ud Cotoneaster dammeri M-1L	2,05
UU13MM550	ud Cytissus Scoparius ruby M-2L	4,02
UU13MM555	ud Cytissus Andreanus ruby M-2L	4,02
UU13MM560	ud Erica arborea M12	1,10
UU13MM565	ud Erica darleyensis M10	0,50
UU13MM570	ud Erica white M10	0,50
UU13MM575	ud Calluna vulgaris M10	0,50
UU13MM580	ud Daboecia Cantabrica M10	0,50
UU13MM585	ud Ruscus Acuelatus M14	2,06
UU13MM590	ud erica Arborea M10	0,50
UU13MM595	ud Hydrangea paniculata M-3L	3,02
UU13MM600	ud Cytissus burwoodii M-2L	4,03

# PRECIOS SIMPLES VALORADOS (Presupuesto)

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Ud Descripción	Precio
<hr/>		
	Resumen	
	Mano de obra.....	156.222,61
	Materiales.....	219.550,28
	Maquinaria.....	27.818,06
	Otros	13.557,30

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**PRECIOS AUXILIARES**

# CUADRO DE PRECIOS AUXILIARES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad	Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	----------	----	-------------	--------	----------	---------

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**PRECIOS DESCOMPUESTOS**

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 1 TOIRIZ

#### SUBCAPÍTULO 1.01 TRABAJOS PREVIOS

##### 01.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. TOIRIZ

Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por bancos, paneles informativos, barrera y mesas, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.

0010A060	8,000 h	Peón especializado	17,00	136,00	
0010A070	8,000 h	Peón ordinario	16,88	135,04	
M07CG020	6,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	330,84	
M07N260	1,000 t	Canon de madera a planta de tratamiento	19,90	19,90	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	621,80	18,65	

TOTAL PARTIDA..... 640,43

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS CUARENTA EUROS con CUARENTA Y TRES CÉNTIMOS.

#### SUBCAPÍTULO 1.02 PAVIMENTACIÓN

##### 01.02.01 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de la piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios uxiliares.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
0010B070	0,400 h	Oficial cantero	18,96	7,58	
0010B080	0,400 h	Ayudante cantero	18,01	7,20	
P08XVP155	0,400 m2	Losa granito gris abujardada 15 cm	106,50	42,60	
M05EC110	0,200 h	Minicavadora hidráulica cadenas 1,2 t	27,58	5,52	
M08RI010	0,100 h	Pisón vibrante 70 kg	3,00	0,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	66,60	2,00	

TOTAL PARTIDA..... 68,58

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SESENTA Y OCHO EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.02.02</b>		<b>M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED</b>			
		M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y cespced formado por los siguientes elementos: - Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario. - Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM. - Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm. - Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a alegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas. - Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, adición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas. - Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %			
0010A030	0,600 h	Oficial primera	19,03	11,42	
0010A070	0,600 h	Peón ordinario	16,88	10,13	
0010B270	0,400 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	7,56	
0010B280	0,400 h	Peón jardinería	16,61	6,64	
M05RN010	0,100 h	Retrocargadora neumáticos 50 cv	28,58	2,86	
M08RB010	0,200 h	Bandeja vibrante de 170 kg	3,00	0,60	
M10PN010	0,030 h	Motoazada normal	4,00	0,12	
M10MR030	0,008 h	Rodillo auto.90 cm 1 kg/cm.gene	11,00	0,09	
P01AA120	0,100 m3	Arena granítica de machaqueo 0/5 mm	21,49	2,15	
P08XVA105	1,050 m2	Adoquín celosía hormg. pref "redes" de escofet 60x60x5/10	44,00	46,20	
P28DA010	0,150 m3	Tierra vegetal limpia	15,16	2,27	
P28DF060	0,100 kg	Fertilizante compl.césped NPK-Mg	2,02	0,20	
P28MP100	0,030 kg	Mezcla sem.césped tipo natural	4,99	0,15	
P28DA100	0,005 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,14	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	90,50	2,72	
TOTAL PARTIDA.....					93,25

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NOVENTA Y TRES EUROS con VEINTICINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.02.03</b>		<b>M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm</b>			
		M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) - 5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.			
0010A030	0,300 h	Oficial primera	19,03	5,71	
0010A070	0,300 h	Peón ordinario	16,88	5,06	
M05PN010	0,015 h	Pala cargadora neumáticos 85 cv/1,2m3	39,83	0,60	
M07AA020	0,002 h	Dumper autocargable 2.000 kg	7,02	0,01	
M08NM010	0,002 h	Motoniveladora de 135 cv	62,00	0,12	
M08RV010	0,030 h	Compactador asfált.neum.aut. 6/15t	52,00	1,56	
M08CA010	0,002 h	Camión cisterna de agua 16 t	40,00	0,08	
P01AA036	0,400 t	Arena de río 2/6 mm	18,00	7,20	
P01CL070	0,030 t	Cal hidráulica natural 3,5 NHL	238,45	7,15	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	27,50	0,83	
				TOTAL PARTIDA.....	28,32

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTIOCHO EUROS con TREINTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>01.02.04</b>		<b>M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL</b>			
		M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.			
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
M05PN120	0,100 h	Minicargadora neumáticos 60 cv	33,71	3,37	
M08RL010	0,080 h	Rodillo vibrante manual tándem 800 kg	6,00	0,48	
P01DW050	0,020 m3	Agua	1,27	0,03	
P01AJR050	0,120 m3	Jabre granítico cribado color	52,68	6,32	
				TOTAL PARTIDA.....	13,58

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRECE EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.02.05</b>		<b>M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX</b>			
		M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de políester no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.			
0010A030	0,150 h	Oficial primera	19,03	2,85	
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
P06BG062	1,150 m2	Filtro geotextil Danofelt PY-300 gr/m2	1,32	1,52	
P01AG124	0,150 m3	Gravilla mármol machaqueo 20/40 mm	36,20	5,43	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	12,30	0,37	
TOTAL PARTIDA.....					12,70

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOCE EUROS con SETENTA CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 1.03 MOBILIARIO

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
01.03.01		<p><b>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-01</b></p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 01, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	170,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	3.223,20	
0010B140	170,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	3.031,10	
0010A030	32,000 h	Oficial primera	19,03	608,96	
0010A070	32,000 h	Peón ordinario	16,88	540,16	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
O010B230	13,600 h	Oficial 1ª pintura	18,79	255,54	
O010B240	13,600 h	Ayudante pintura	17,22	234,19	
P13IZ030	4.100,000 kg	chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40	13.940,00	
E27I010	54,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	1.242,00	
E27I020	54,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	3.672,00	
P13IF050	2,000 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	308,00	
P13IF0501	2,000 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	496,00	
U06JA100	280,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	266,00	
U05AA600	280,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	84,00	
P25N010	5,100 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	71,40	
P25N020	13,600 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	707,20	
P01HA450	2,000 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	162,64	
M07CG020	45,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	2.481,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	31.323,70	939,71	
TOTAL PARTIDA.....					32.263,40

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TREINTA Y DOS MIL DOSCIENTAS SESENTA Y TRES EUROS con CUARENTA CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
01.03.02		<p><b>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-02</b></p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 02, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	104,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	1.971,84	
0010B140	104,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	1.854,32	
0010A030	24,000 h	Oficial primera	19,03	456,72	
0010A070	24,000 h	Peón ordinario	16,88	405,12	
0010B230	8,800 h	Oficial 1ª pintura	18,79	165,35	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
O010B240	8,800 h	Ayudante pintura	17,22	151,54	
P13IZ030	2.520,000 kg	chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40	8.568,00	
E27I010	34,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	782,00	
E27I020	34,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	2.312,00	
P13IF050	2,000 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	308,00	
P13IF0501	2,000 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	496,00	
U06JA100	200,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	190,00	
U05AA600	200,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	60,00	
P25N010	3,300 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	46,20	
P25N020	8,800 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	457,60	
P01HA450	1,500 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	121,98	
M07CG020	30,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	1.654,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	20.000,90	600,03	
TOTAL PARTIDA.....					20.600,90

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTE MIL SEISCIENTAS EUROS con NOVENTA CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
01.03.03		<p><b>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-03</b></p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 03, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenets (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno..</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	8,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	161,16	
0010B140	8,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	151,56	
0010A030	1,000 h	Oficial primera	19,03	19,03	
0010A070	1,000 h	Peón ordinario	16,88	16,88	
0010B230	0,850 h	Oficial 1ª pintura	18,79	15,97	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
0010B240	0,850 h	Ayudante pintura	17,22	14,64	
P13IZ030	200,000 kg	chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40	680,00	
E27I010	2,800 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	64,40	
E27I020	2,800 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	190,40	
U06JA100	18,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	17,10	
U05AA600	18,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	5,40	
P25N010	0,310 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	4,34	
P25N020	0,850 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	44,20	
P01HA450	0,500 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	40,66	
M07CG020	2,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	110,28	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	1.536,00	46,08	
TOTAL PARTIDA.....					1.582,10

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de MIL QUINIENTAS OCHENTA Y DOS EUROS con DIEZ CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.03.04</b>		<b>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-04</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 04, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	15,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	284,40	
0010B140	15,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	267,45	
0010A030	1,500 h	Oficial primera	19,03	28,55	
0010A070	1,500 h	Peón ordinario	16,88	25,32	
0010B230	1,600 h	Oficial 1ª pintura	18,79	30,06	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
O010B240	1,600 h	Ayudante pintura	17,22	27,55	
P131Z030	345,000 kg	chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40	1.173,00	
E271010	5,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	115,00	
E271020	5,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	340,00	
U06JA100	27,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	25,65	
U05AA600	27,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	8,10	
P25N010	0,600 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	8,40	
P25N020	1,600 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	83,20	
P01HA450	0,800 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	65,06	
M07CG020	3,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	165,42	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	2.647,20	79,42	
TOTAL PARTIDA.....					2.726,58

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOS MIL SETECIENTAS VEINTISEIS EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
01.03.05		<p><b>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-05</b></p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 05, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	46,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	881,64	
0010B140	46,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	829,10	
0010A030	4,650 h	Oficial primera	19,03	88,49	
0010A070	4,650 h	Peón ordinario	16,88	78,49	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
0010B230	4,950 h	Oficial 1ª pintura	18,79	93,01	
0010B240	4,950 h	Ayudante pintura	17,22	85,24	
P13IZ030	1.070,000 kg	chapa acero corten esp 10-20 mm	3,40	3.638,00	
E27I010	15,500 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	356,50	
E27I020	15,500 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	1.054,00	
U06JA100	83,700 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	79,52	
U05AA600	83,700 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	25,11	
P25N010	1,860 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	26,04	
P25N020	4,950 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	257,40	
P01HA450	2,480 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	201,67	
M07CG020	9,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	496,26	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	8.190,50	245,72	
TOTAL PARTIDA.....					8.436,19

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de OCHO MIL CUATROCIENTAS TREINTA Y SEIS EUROS con DIECINUEVE CÉNTIMOS.

### 01.03.06 UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO

UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.  
El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

0010A030	1,200 h	Oficial primera	19,03	22,84	
0010A070	1,200 h	Peón ordinario	16,88	20,26	
P01SG210	0,600 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	330,00	
M07CG020	1,400 h	Camión con grúa 12 t	55,14	77,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	450,30	13,51	
TOTAL PARTIDA.....					463,81

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATROCIENTAS SESENTA Y TRES EUROS con OCHENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### SUBCAPÍTULO 1.04 SEÑALÉTICA

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.01</b>		<b>UD FABRIC, SUMIN Y COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (la elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano [ref PBPOL] de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	2,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	37,92	
0010B140	2,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	35,66	
0010B230	0,500 h	Oficial 1ª pintura	18,79	9,40	
0010B240	0,500 h	Ayudante pintura	17,22	8,61	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P25N010	0,200 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	2,80	
P25N020	0,550 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	28,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	548,20	16,45	
TOTAL PARTIDA.....					564,62

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINIENTAS SESENTA Y CUATRO EUROS con SESENTA Y DOS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.02</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,450 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	69,30	
P13IF0501	0,450 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	111,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	576,60	17,30	



# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.03</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	4,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	75,84	
0010B140	4,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	71,32	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5- 10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P13IF0501	0,350 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	86,80	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	659,10	19,77	
				TOTAL PARTIDA..... 678,91	

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS SETENTA Y OCHO EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.04</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA PAISAJE</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA PAISAJE), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	3,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	56,88	
0010B140	3,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	53,49	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,600 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	92,40	
P13IF0501	0,350 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	86,80	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/Ila	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	630,10	18,90	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
TOTAL PARTIDA.....					648,95

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS CUARENTA Y OCHO EUROS con NOVENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.05</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,200 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	30,80	
P13IF0501	0,200 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	49,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	476,10	14,28	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
			TOTAL PARTIDA.....		490,35

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATROCIENTAS NOVENTA EUROS con TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.04.06</b>	<b>M</b>	<b>FABRIC. SUMIN Y COLOC. TRAZA CASTRO ACERO INOX FOTOLUMINISCENTE</b>			
		M. Fabricación, suministro e instalación de TRAZA FOTOLUMINISCENTE, realizada con tubo de acero inoxidable curvado y pies derechos de barra maciza de acero corten, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Pies derechos hincados en el terreno, realizados con bara maciza de 20 mm de diámetro de acero corten. Cabeza inferior de las barras perfilada para su hincado. Cabeza superior de las barras con tratamiento de bordes para la ejecución de soldadura con tubo de inox.			
		- Tubo redondo de acero inoxidable, 30.2 mm, calidad AISI 316, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), curvado según geometría definida en planos, incluso casquillos macho en unión de tubos, soldadura entre ellos y a pies derechos de corten.			
		- Aplicación sobre todo el perímetro del tubo de acero inoxidable, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
0010B130	1,700 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	32,23	
0010B140	1,700 h	Ayudante cerrajero	17,83	30,31	
0010A030	0,570 h	Oficial primera	19,03	10,85	
0010A070	0,570 h	Peón ordinario	16,88	9,62	
0010B230	0,400 h	Oficial 1ª pintura	18,79	7,52	
0010B240	0,400 h	Ayudante pintura	17,22	6,89	
P13RI070	1,150 M	Tubo acero inox AISI 316. 30.2 mm. acabado satinado	16,50	18,98	
P13RI0701	1,150 M	Curvado de tubo acero inox 30.2 mm s/ diámetros plano	12,50	14,38	
P13IZ110	5,000 kg	varilla maciza acero corten diámetro 20 mm	4,20	21,00	
E27I010	0,300 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	6,90	
E27I020	0,300 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	20,40	
P25N010	0,150 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	2,10	
P25N020	0,400 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	20,80	
M07CG020	0,250 h	Camión con grúa 12 t	55,14	13,79	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	215,80	6,47	

CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

TOTAL PARTIDA..... 222,24

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOSCIENTAS VEINTIDOS EUROS con VEINTICUATRO CÉNTIMOS.

SUBCAPÍTULO 1.05 ACCESOS

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>01.05.01</b>		<b>UD FABRIC, SUMIN Y COLOC BARRERA ACCESO. CORTEN Y PIEDRA</b>			
		UD. Fabricación, suministro y colocación de barrera de acceso, de apertura corredera, fabricada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor y base de granito, formada por los siguientes elementos:			
		- Pieza enteriza de granito gallego de grano fino, tipo de granito y a acabado a elegir según muestras, de 100x100 cm de planta y coronación inclinada de 135 a 100 cm, acabado apomazado. Pieza empotrada en el suelo unos 10 cm, incluso apertura de caja y compactado previo del terreno.			
		- Chapa de acero corten de 10 mm de espesor, colocada sobre la pieza de granito interponiendo calzos de neopreno, fijación con tornillería de acero galvanizado y cabeza avellanada.			
		- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.			
		- Barrera de apertura corredera por sistema de cremallera realizada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor, sección en T, incluso preparación de bordes y soldadura, incluso pie derecho en su extremo.			
		- Corte con láser de letras "Castro de Toiriz" sobre la pletina de la barrera según plano de detalle.			
		- Sistema de apertura manual mediante rodamientos y cremallera en acero inoxidable. Guiado inferior con rodamiento.			
0010A030	2,000 h	Oficial primera	19,03	38,06	
0010A070	2,000 h	Peón ordinario	16,88	33,76	
0010B130	16,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	303,36	
0010B140	16,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	285,28	
P13IZ020	255,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	918,00	
E27I010	4,500 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	103,50	
E27I020	4,500 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	306,00	
P13IF050	1,000 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	154,00	
P13IF0501	1,000 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	248,00	
P01SG210	1,400 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	770,00	
P13HG150	1,000 UD	Componentes puerta manual corred: rodillos, poleas, carril, tope	225,00	225,00	
M07CG020	2,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	110,28	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	3.495,20	104,86	
TOTAL PARTIDA.....					3.600,10

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES MIL SEISCIENTAS EUROS con DIEZ CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

## CAPÍTULO 2 A SUBIDÁ

### SUBCAPÍTULO 2.01 TRABAJOS PREVIOS

#### 02.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. A SUBIDÁ

Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por paneles informativos, barandillas en el camino de acceso al castro y tablero en el concheiro, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.

0010A060	4,000 h	Peón especializado	17,00	68,00	
0010A070	4,000 h	Peón ordinario	16,88	67,52	
M07CG020	3,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	165,42	
M07N260	1,000 t	Canon de madera a planta de tratamiento	19,90	19,90	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	320,80	9,62	

TOTAL PARTIDA..... 330,46

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRESCIENTAS TREINTA EUROS con CUARENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

#### 02.01.02 UD RETIRADA DE TRABLERO,LIMPIEZA Y CONSOLIDAC. CONCHEIRO

Ud. Retirada de tablero protector y limpieza de canto del Concheiro con cepillo de cerdas,dejando la superficie preparada para su posterior consolidación mediante agua de cal.

0010A030	8,000 h	Oficial primera	19,03	152,24	
0010A070	8,000 h	Peón ordinario	16,88	135,04	
P33A241	0,020 m3	Agua de cal	220,00	4,40	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	291,70	8,75	

TOTAL PARTIDA..... 300,43

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRESCIENTAS EUROS con CUARENTA Y TRES CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### SUBCAPÍTULO 2.02 PREPARACIÓN DEL TERRENO

#### 02.02.01 M3 MURO CONTENCIÓN/ PETO/ ASIENTO DE GAVIONES GRANITO

M3. Formación de muro de contención, peto, asiento, mediante gaviones, ejecutados con enrejado metálico de malla hexagonal galvanizada de 8x10 cm. de escuadría, con alambre de 2,70 mm., relleno de piedra de granito, tipo y tamaño a elegir según muestras presentadas, con paramentos vistos careado, atado y atirantado con alambre galvanizado reforzado, completamente terminado. Incluso compactado previo del terreno de apoyo.

0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A040	2,500 h	Oficial segunda	18,32	45,80	
0010A070	2,500 h	Peón ordinario	16,88	42,20	
P03AG150	0,250 u	Gavión 4x1x1m (5x7-13) 2,0 mm	50,64	12,66	
M07W230	6,400 t	km transporte acero de gaviones	0,11	0,70	
P03AAG030	0,500 kg	Alambre galvanizado	1,65	0,83	
M05RN030	0,500 h	Retrocargadora neumáticos 100 cv	29,60	14,80	
M07AG010	0,500 h	Dumper giratorio 2000 kg	13,75	6,88	
P01AE100	2,000 t	Piedra en rama < 25 kg	9,03	18,06	
M07W011	100,000 t	km transporte de piedra	0,16	16,00	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	167,50	5,03	

TOTAL PARTIDA..... 172,48

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO SETENTA Y DOS EUROS con CUARENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

#### 02.02.02 M3 DESMONTE TIERRA EXPLANAC. C/TRANS. GESTOR AUTOR.

M3. Desmonte en tierra de la explanación con medios mecánicos, incluso transporte de los productos de la excavación a planta de gestor autorizado, y con p.p. de medios auxiliares.

0010A030	0,010 h	Oficial primera	19,03	0,19	
M05EC020	0,015 h	Excavadora hidráulica cadenas 135 cv	62,23	0,93	
M07AG010	0,100 h	Dumper giratorio 2000 kg	13,75	1,38	
M07CB030	0,150 h	Camión basculante 6x4 20 t	39,01	5,85	
M07N150	1,000 t	Canon a planta (tierras)	6,45	6,45	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	14,80	0,44	

TOTAL PARTIDA..... 15,24

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINCE EUROS con VEINTICUATRO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.02.03</b>		<b>M3 RELLENO, EXTEND YCOMPACT, MED. MECÁN, C/APORTE</b>			
		M2. Relleno, extendido y compactado por medios mecánicos (rodillo vibrador), de material de préstamo, clasificado según PG-3 de "suelo seleccionado", en tongadas de 30 cm de espesor máximo. Grado de compactación: densidad seca máxima correspondiente al 100 % de su Proctor Modificado de referencia. Realización en cada tongada ensayos de comprobación de la compacidad mediante aparato nuclear. Incluso control topográfico, replanteo general y de nivelación, etc. Con carácter previo al suministro del material, se realizará un control de aptitud mediante ensayos de laboratorio para determinar: análisis granulométrico, determinación de Límites de Atterberg, contenido de materia orgánica, contenido en sales solubles y yesos, hincamiento, colapso y proctor modificado.			
0010A070	0,250 h	Peón ordinario	16,88	4,22	
M05PN010	0,100 h	Pala cargadora neumáticos 85 cv/1,2m3	39,83	3,98	
M07CB010	0,150 h	Camión basculante 4x2 10 t	31,24	4,69	
M07AG010	0,150 h	Dumper giratorio 2000 kg	13,75	2,06	
M08RL040	0,200 h	Rodillo vibratorio 75 cm 1072 kg	8,00	1,60	
M08CA110	0,020 h	Cisterna agua s/camión 10.000 l	32,00	0,64	
P01AF820	1,150 m3	Material seleccionado de aportación s/ art 330.3.3.1 del PG3	6,50	7,48	
%_MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	24,70	0,74	
TOTAL PARTIDA.....					25,41

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTICINCO EUROS con CUARENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.02.04</b>		<b>M3 EXC. MÁQ/ PERF. MAN POZO/ ZANJA TERRENO COMPACT. TRANS VERT</b>			
		M3. Excavación mecánica en pozos y zanjas de cimentación, hasta conseguir las rasantes indicadas en los planos, en terreno compacto definido por el estudio geotécnico, con extracción de tierras por medios mecánicos y elevación y carga sobre camión basculante, transporte de tierras al vertedero a cualquier distancia, considerando ida y vuelta, incluso canon de vertido y con p.p. de medios auxiliares. Incluso refinado a mano y agotamiento si se precisase.			
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
M05RN030	0,150 h	Retrocargadora neumáticos 100 cv	29,60	4,44	
M01DS050	0,050 h	Bomba sumergible elect. agua 6 cv	3,31	0,17	
M07AG010	0,300 h	Dumper giratorio 2000 kg	13,75	4,13	
M07CB015	0,200 h	Camión basculante de 12 t	33,71	6,74	
M07N150	1,000 t	Canon a planta (tierras)	6,45	6,45	
%_MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	24,50	0,74	
TOTAL PARTIDA.....					25,20

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTICINCO EUROS con VEINTE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.02.05</b>		<b>m2 EXPLANACIÓN/ REFINADO/ NIVELADO TERRENO A MANO</b>			
		M2. Explanación, refino y nivelación de terrenos, por medios manuales, en terrenos limpiados superficialmente con máquinas. l/p.p. de medios auxiliares.			
0010A070	0,350 h	Peón ordinario	16,88	5,91	
%_MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	5,90	0,18	
TOTAL PARTIDA.....					6,09

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con NUEVE CÉNTIMOS.

<b>02.02.06</b>		<b>M3 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA S/ GEOTEXTIL.</b>			
		M3. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliester no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.			
0010A030	1,000 h	Oficial primera	19,03	19,03	
0010A070	1,000 h	Peón ordinario	16,88	16,88	
P06BG062	6,500 m2	Fieltro geotextil Danofelt PY-300 gr/m2	1,32	8,58	
P01AG124	1,050 m3	Gravilla mármol machaqueo 20/40 mm	36,20	38,01	
M07AG010	0,700 h	Dumper giratorio 2000 kg	13,75	9,63	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	92,10	2,76	
TOTAL PARTIDA.....					94,89

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NOVENTA Y CUATRO EUROS con OCHENTA Y NUEVE CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 2.03 PAVIMENTACION

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.03.01</b>		<b>M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO</b>			
		M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m. Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios auxiliares. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.			
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
0010B070	1,000 h	Oficial cantero	18,96	18,96	
0010B080	0,800 h	Ayudante cantero	18,01	14,41	
P08XVP155	1,000 m2	Losa granito gris abujardada 15 cm	106,50	106,50	
P01AA020	0,100 m3	Arena de río 0/6 mm	17,39	1,74	
M05EC110	0,200 h	Minicavadora hidráulica cadenas 1,2 t	27,58	5,52	
M08RI010	0,100 h	Pisón vibrante 70 kg	3,00	0,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	155,90	4,68	
				TOTAL PARTIDA.....	160,55

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO SESENTA EUROS con CINCUENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

<b>02.03.02</b>		<b>M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm</b>			
		M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.			
0010A030	0,300 h	Oficial primera	19,03	5,71	
0010A070	0,300 h	Peón ordinario	16,88	5,06	
M05PN010	0,015 h	Pala cargadora neumáticos 85 cv/1,2m3	39,83	0,60	
M07AA020	0,002 h	Dumper autocargable 2.000 kg	7,02	0,01	
M08NM010	0,002 h	Motoniveladora de 135 cv	62,00	0,12	
M08RV010	0,030 h	Compactador asfált.neum.aut. 6/15t	52,00	1,56	
M08CA010	0,002 h	Camión cisterna de agua 16 t	40,00	0,08	
P01AA036	0,400 t	Arena de río 2/6 mm	18,00	7,20	
P01CL070	0,030 t	Cal hidráulica natural 3,5 NHL	238,45	7,15	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	27,50	0,83	
				TOTAL PARTIDA.....	28,32

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTIOCHO EUROS con TREINTA Y DOS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.03.03</b>		<b>M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL</b>			
		M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.			
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
M05PN120	0,100 h	Minicargadora neumáticos 60 cv	33,71	3,37	
M08RL010	0,080 h	Rodillo vibrante manual tándem 800 kg	6,00	0,48	
P01DW050	0,020 m3	Agua	1,27	0,03	
P01AJR050	0,120 m3	Jabre granítico cribado color	52,68	6,32	
TOTAL PARTIDA.....					13,58

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRECE EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

<b>02.03.04</b>		<b>M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX</b>			
		M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de políester no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.			
0010A030	0,150 h	Oficial primera	19,03	2,85	
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
P06BG062	1,150 m2	Fieltro geotextil Danofelt PY-300 gr/m2	1,32	1,52	
P01AG124	0,150 m3	Gravilla mármol machaqueo 20/40 mm	36,20	5,43	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	12,30	0,37	
TOTAL PARTIDA.....					12,70

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOCE EUROS con SETENTA CÉNTIMOS.

<b>02.03.05</b>		<b>M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3</b>			
		M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.			
0010B130	0,150 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	2,84	
0010B140	0,150 h	Ayudante cerrajero	17,83	2,67	
P13IZ010	5,200 kg	chapa acero corten esp < 5 mm	4,20	21,84	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	27,40	0,82	
TOTAL PARTIDA.....					28,17

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTIOCHO EUROS con DIECISIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.03.06</b>		<b>M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED</b>			
		M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y cespced formado por los siguientes elementos: - Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario. - Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM. - Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm. - Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a alegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas. - Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, adición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas. - Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %			
0010A030	0,600 h	Oficial primera	19,03	11,42	
0010A070	0,600 h	Peón ordinario	16,88	10,13	
0010B270	0,400 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	7,56	
0010B280	0,400 h	Peón jardinería	16,61	6,64	
M05RN010	0,100 h	Retrocargadora neumáticos 50 cv	28,58	2,86	
M08RB010	0,200 h	Bandeja vibrante de 170 kg	3,00	0,60	
M10PN010	0,030 h	Motoazada normal	4,00	0,12	
M10MR030	0,008 h	Rodillo auto.90 cm 1 kg/cm.gene	11,00	0,09	
P01AA120	0,100 m3	Arena granítica de machaqueo 0/5 mm	21,49	2,15	
P08XVA105	1,050 m2	Adoquín celosía hormg. pref "redes" de escofet 60x60x5/10	44,00	46,20	
P28DA010	0,150 m3	Tierra vegetal limpia	15,16	2,27	
P28DF060	0,100 kg	Fertilizante compl.césped NPK-Mg	2,02	0,20	
P28MP100	0,030 kg	Mezcla sem.césped tipo natural	4,99	0,15	
P28DA100	0,005 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,14	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	90,50	2,72	
TOTAL PARTIDA.....					93,25

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NOVENTA Y TRES EUROS con VEINTICINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 2.04 MOBILIARIO</b>					
<b>02.04.01</b>		<b>UD BANCO MACIZO 100x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 100x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.			
0010A030	1,000 h	Oficial primera	19,03	19,03	
0010A070	1,000 h	Peón ordinario	16,88	16,88	
P01SG210	0,300 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	165,00	
M07CG020	1,100 h	Camión con grúa 12 t	55,14	60,65	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	261,60	7,85	
				TOTAL PARTIDA.....	269,41

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOSCIENTAS SESENTA Y NUEVE EUROS con CUARENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.04.02</b>		<b>UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.			
0010A030	1,200 h	Oficial primera	19,03	22,84	
0010A070	1,200 h	Peón ordinario	16,88	20,26	
P01SG210	0,600 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	330,00	
M07CG020	1,400 h	Camión con grúa 12 t	55,14	77,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	450,30	13,51	
				TOTAL PARTIDA.....	463,81

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATROCIENTAS SESENTA Y TRES EUROS con OCHENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.04.03</b>		<b>UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.			
0010A030	1,400 h	Oficial primera	19,03	26,64	
0010A070	1,400 h	Peón ordinario	16,88	23,63	
P01SG210	0,900 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	495,00	
M07CG020	1,700 h	Camión con grúa 12 t	55,14	93,74	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	639,00	19,17	
				TOTAL PARTIDA.....	658,18

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS CINCUENTA Y OCHO EUROS con DIECIOCHO CÉNTIMOS.

<b>02.04.04</b>		<b>UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.			
0010A030	1,000 h	Oficial primera	19,03	19,03	
0010A070	1,000 h	Peón ordinario	16,88	16,88	
P01SG210	0,400 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	220,00	
M07CG020	1,100 h	Camión con grúa 12 t	55,14	60,65	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	316,60	9,50	
				TOTAL PARTIDA.....	326,06

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRESCIENTAS VEINTISEIS EUROS con SEIS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.04.05</b>		<b>M TAPA GRANITO GALLEGO. 60x5 cm EN BANCO DE GAVIONES</b>			
		M. Suministro y colocación de tapa en banco formado por gaviones (valorados aparte), realizada con piezas de granito gallego, de grano fino, de 600x50 mm de sección y longitud aproximada 1200 mm. Acabado apomazado.de las zonas vistas (cara superior y cantos) Fijación de las tapas al gavión mediante pletinas (2 por piedra) de acero galvanizado en caliente, de 500x100x5 mm, ancladas al gavión con barras de acero galvanizado ancladas en el gavión, incluso fijación de las pletinas a la malla del gavión mediante soldadura.			
0010B130	0,600 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	11,38	
0010A030	0,600 h	Oficial primera	19,03	11,42	
0010A070	0,600 h	Peón ordinario	16,88	10,13	
P08PLB205	0,600 M2	Baldosa granito gris gallego grano fino. 5 cm esp. apomazado	60,00	36,00	
U06JA100	5,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	4,75	
U05AA600	5,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	1,50	
M07CG020	0,200 h	Camión con grúa 12 t	55,14	11,03	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	86,20	2,59	
TOTAL PARTIDA.....					88,80

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de OCHENTA Y OCHO EUROS con OCHENTA CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 2.05 SEÑALÉCTICA

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.05.01</b>		<b>UD FABRIC, SUMIN Y COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (la elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano [ref PBPOL] de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	2,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	37,92	
0010B140	2,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	35,66	
0010B230	0,500 h	Oficial 1ª pintura	18,79	9,40	
0010B240	0,500 h	Ayudante pintura	17,22	8,61	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P25N010	0,200 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	2,80	
P25N020	0,550 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	28,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	548,20	16,45	
TOTAL PARTIDA.....					564,62

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINIENTAS SESENTA Y CUATRO EUROS con SESENTA Y DOS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.05.02</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,450 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	69,30	
P13IF0501	0,450 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	111,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	576,60	17,30	

CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe	
					TOTAL PARTIDA.....	593,87

Asciede el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINIENTAS NOVENTA Y TRES EUROS con OCHENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.05.03</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	4,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	75,84	
0010B140	4,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	71,32	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5- 10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P13IF0501	0,350 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	86,80	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	659,10	19,77	
TOTAL PARTIDA.....					678,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS SETENTA Y OCHO EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.05.04</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,200 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	30,80	
P13IF0501	0,200 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	49,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	476,10	14,28	



# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.05.05</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	2,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	47,40	
0010B140	2,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	44,58	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	160,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	576,00	
E27I010	4,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	92,00	
E27I020	4,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	272,00	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P13IF0501	0,550 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	136,40	
P01HA450	0,300 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	24,40	
M07CG020	0,600 h	Camión con grúa 12 t	55,14	33,08	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	1.328,50	39,86	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
				TOTAL PARTIDA.....	1.368,38

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de MIL TRESCIENTAS SESENTA Y OCHO EUROS con TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 2.06 TRATAMIENTO DEL PAISAJE

#### 02.06.01

#### M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO

M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.

0010A030	0,003 h	Oficial primera	19,03	0,06	
M08NM010	0,002 h	Motoniveladora de 135 cv	62,00	0,12	
M05PC020	0,004 h	Pala cargadora cadenas 130 cv/1,8m3	43,50	0,17	
M07CB030	0,004 h	Camión basculante 6x4 20 t	39,01	0,16	
M07N601	0,120 t	Canon de vertido tierras limpias para reposición de canteras	0,95	0,11	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	0,60	0,02	
				TOTAL PARTIDA.....	0,64

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con SESENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

#### 02.06.02

#### M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm

M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación

0010B270	0,020 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	0,38	
0010B280	0,030 h	Peón jardinería	16,61	0,50	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	0,90	0,03	
				TOTAL PARTIDA.....	0,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.06.03</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS SCOPARIUS RUBY M-2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie Cytissus Scoparius Ruby M-2, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: Las plantas estarán libres de enfermedades, no mostrarán defectos, plagas, deficiencias nutricionales o fitotoxicidad. Estarán bien formados y suficientemente endurecidos, para que no peligre su arraigue y desenvolvimiento futuro. La altura, envergadura, compacidad y la densidad del follaje, así como el número, distribución, diámetro y longitud de los tallos principales, deberán corresponder a las características de crecimiento y estéticas de la especie o cultivar a la que pertenezcan, a la formación que se le quisiera dar y a la edad del individuo, en proporciones bien equilibradas. El sistema radicular deberá estar bien desarrollado, equilibrado y proporcionado, y deberá corresponder, tanto en forma como en tamaño, a las características de la especie o cultivar, y a la edad de la planta y a su crecimiento Las raíces no presentarán síntomas de espiralización ni sobresaldrán significativamente a través de los orificios del drenaje Las plantas cultivadas en contenedor deberán haber sido transplantadas con tiempo suficiente para que las nuevas raíces se desenvuelvan de tal forma que en el momento del suministro, el cepellón mantenga su forma, este suficientemente cohesionado y sea compacto cuando sea extraído. Los contenedores en los que se presentan, deberán ser capaces de mantener un buen desarrollo de las raíces nuevas, y serán suficientemente rígidos para aguantar la forma del cepellón y proteger las raíces durante el transporte. Deberá haber un equilibrio y una adecuada proporción entre el tamaño de la parte aérea y de la parte subterránea (sistema radicular y volumen del contenedor).			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM550	1,000 ud	Cytissus Scoparius ruby M-2L	4,02	4,02	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	7,30	0,22	
TOTAL PARTIDA.....					7,54

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SIETE EUROS con CINCUENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.06.04</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM555	1,000 ud	Cytissus Andreanus ruby M-2L	4,02	4,02	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	7,30	0,22	
				TOTAL PARTIDA.....	7,54

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SIETE EUROS con CINCUENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

<b>02.06.05</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M12</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM560	1,000 ud	Erica arborea M12	1,10	1,10	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,40	0,13	
				TOTAL PARTIDA.....	4,53

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con CINCUENTA Y TRES CÉNTIMOS.

<b>02.06.06</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA DARLEYENSIS M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie ERICA DARLEYENSIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM565	1,000 ud	Erica darleyensis M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.06.07</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA WHITE M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie ERICA WHITE M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM570	1,000 ud	Erica white M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.06.08</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CALLUNA VULGARIS M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie CALLUNA VULGARIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM575	1,000 ud	Calluna vulgaris M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.06.09</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE DABOECIA CANTABRICA M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie DABOECIA CANTABRICA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM580	1,000 ud	Daboecia Cantabrica M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.06.10</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE RUSCUS ACUELATUS M14</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie RUSCUS ACUELATUS M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM585	1,000 ud	Ruscus Acuelatus M14	2,06	2,06	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,40	0,16	
				TOTAL PARTIDA.....	5,52

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con CINCUENTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>02.06.11</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM590	1,000 ud	erica Arborea M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.06.12</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM515	1,000 ud	Ajuga Reptans M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>02.06.13</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE HYDRANGEA PANICULATA M-3L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie HYDRANGEA PANICULATA M-3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM595	1,000 ud	Hydrangea paniculata M-3L	3,02	3,02	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	6,30	0,19	
TOTAL PARTIDA.....					6,51

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con CINCUENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>02.06.14</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS BURWOODII M-2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS BURWOODII M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM600	1,000 ud	Cytissus burwoodii M-2L	4,03	4,03	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	7,30	0,22	
TOTAL PARTIDA.....					7,55

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SIETE EUROS con CINCUENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 3 ALOBRE

#### SUBCAPÍTULO 3.01 TRABAJOS PREVIOS

##### 03.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA CARTEL DE ACCESO A CASTRO

UD. Levantado y retirada de cartel de acceso al Castro de Alobre, construido con tablas de madera y subestructura de acero, anclado a paramento. Carga y transporte a planta de gestión de residuos.

0010A060	3,500 h	Peón especializado	17,00	59,50	
0010A070	3,500 h	Peón ordinario	16,88	59,08	
M07CG020	2,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	110,28	
M07N260	0,500 t	Canon de madera a planta de tratamiento	19,90	9,95	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	238,80	7,16	
TOTAL PARTIDA.....					245,97

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOSCIENTAS CUARENTA Y CINCO EUROS con NOVENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

##### 03.01.02 UD LEVANTADO Y RETIRADA PERFIL MADERA BORDE PAVIMENTO

UD. Levantado y retirada de perfil de borde de pavimento de tierra estabilizada, realizado con tablón de madera anclado al terreno, dejando el tajo preaprado para recibir continuación del pavimento. Incluso carga y transporte a planta de tratamiento de madera.

0010A060	3,500 h	Peón especializado	17,00	59,50	
0010A070	3,500 h	Peón ordinario	16,88	59,08	
M07CG020	2,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	110,28	
M07N260	0,500 t	Canon de madera a planta de tratamiento	19,90	9,95	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	238,80	7,16	
TOTAL PARTIDA.....					245,97

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOSCIENTAS CUARENTA Y CINCO EUROS con NOVENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 3.02 PAVIMENTACIÓN</b>					
<b>03.02.01 M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO</b>					
M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m. Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios uxiliares. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.					
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
0010B070	1,000 h	Oficial cantero	18,96	18,96	
0010B080	0,800 h	Ayudante cantero	18,01	14,41	
P08XVP155	1,000 m2	Losa granito gris abujardada 15 cm	106,50	106,50	
P01AA020	0,100 m3	Arena de río 0/6 mm	17,39	1,74	
M05EC110	0,200 h	Miniexcavadora hidráulica cadenas 1,2 t	27,58	5,52	
M08RI010	0,100 h	Pisón vibrante 70 kg	3,00	0,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	155,90	4,68	
				TOTAL PARTIDA..... 160,55	

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO SESENTA EUROS con CINCUENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

<b>03.02.02 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO</b>					
M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de la piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m. Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios uxiliares. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.					
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
0010B070	0,400 h	Oficial cantero	18,96	7,58	
0010B080	0,400 h	Ayudante cantero	18,01	7,20	
P08XVP155	0,400 m2	Losa granito gris abujardada 15 cm	106,50	42,60	
M05EC110	0,200 h	Miniexcavadora hidráulica cadenas 1,2 t	27,58	5,52	
M08RI010	0,100 h	Pisón vibrante 70 kg	3,00	0,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	66,60	2,00	
				TOTAL PARTIDA..... 68,58	

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SESENTA Y OCHO EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.02.03</b>		<b>M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm</b>			
		M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) - 5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.			
0010A030	0,300 h	Oficial primera	19,03	5,71	
0010A070	0,300 h	Peón ordinario	16,88	5,06	
M05PN010	0,015 h	Pala cargadora neumáticos 85 cv/1,2m3	39,83	0,60	
M07AA020	0,002 h	Dumper autocargable 2.000 kg	7,02	0,01	
M08NM010	0,002 h	Motoniveladora de 135 cv	62,00	0,12	
M08RV010	0,030 h	Compactador asfált.neum.aut. 6/15t	52,00	1,56	
M08CA010	0,002 h	Camión cisterna de agua 16 t	40,00	0,08	
P01AA036	0,400 t	Arena de río 2/6 mm	18,00	7,20	
P01CL070	0,030 t	Cal hidráulica natural 3,5 NHL	238,45	7,15	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	27,50	0,83	
TOTAL PARTIDA.....					28,32

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTIOCHO EUROS con TREINTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>03.02.04</b>		<b>M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL</b>			
		M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.			
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
M05PN120	0,100 h	Minicargadora neumáticos 60 cv	33,71	3,37	
M08RL010	0,080 h	Rodillo vibrante manual tándem 800 kg	6,00	0,48	
P01DW050	0,020 m3	Agua	1,27	0,03	
P01AJR050	0,120 m3	Jabre granítico cribado color	52,68	6,32	
TOTAL PARTIDA.....					13,58

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRECE EUROS con CINCUENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.02.05</b>		<b>M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX</b>			
		M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de políester no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.			
0010A030	0,150 h	Oficial primera	19,03	2,85	
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
P06BG062	1,150 m2	Fieltro geotextil Danofelt PY-300 gr/m2	1,32	1,52	
P01AG124	0,150 m3	Gravilla mármol machaqueo 20/40 mm	36,20	5,43	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	12,30	0,37	
				TOTAL PARTIDA.....	12,70

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOCE EUROS con SETENTA CÉNTIMOS.

<b>03.02.06</b>		<b>M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3</b>			
		M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.			
0010B130	0,150 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	2,84	
0010B140	0,150 h	Ayudante cerrajero	17,83	2,67	
P13IZ010	5,200 kg	chapa acero corten esp < 5 mm	4,20	21,84	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	27,40	0,82	
				TOTAL PARTIDA.....	28,17

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTIOCHO EUROS con DIECISIETE CÉNTIMOS.

<b>03.02.07</b>		<b>M LÍMITE PAVIMENTO. BORDE ACERO FLEXIBLE EVEREDGE 125 mm GALV COL</b>			
		M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante borde de acero flexible tipo everedge o similar, de 125 mm de altura con pinchos de sujeción de 90 mm, fabricado en acero galvanizado color marrón.			
0010A030	0,080 h	Oficial primera	19,03	1,52	
0010A070	0,080 h	Peón ordinario	16,88	1,35	
P28W910	1,100 m	borde de acero galvanizado c/ color. 125 mm, esp 1,6 mm	18,00	19,80	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	22,70	0,68	
				TOTAL PARTIDA.....	23,35

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTITRES EUROS con TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 3.03 MOBILIARIO</b>					
<b>03.03.01</b>		<b>UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.			
0010A030	1,200 h	Oficial primera	19,03	22,84	
0010A070	1,200 h	Peón ordinario	16,88	20,26	
P01SG210	0,600 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	330,00	
M07CG020	1,400 h	Camión con grúa 12 t	55,14	77,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	450,30	13,51	
				TOTAL PARTIDA.....	463,81

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATROCIENTAS SESENTA Y TRES EUROS con OCHENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>03.03.02</b>		<b>UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.			
0010A030	1,400 h	Oficial primera	19,03	26,64	
0010A070	1,400 h	Peón ordinario	16,88	23,63	
P01SG210	0,900 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	495,00	
M07CG020	1,700 h	Camión con grúa 12 t	55,14	93,74	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	639,00	19,17	
				TOTAL PARTIDA.....	658,18

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS CINCUENTA Y OCHO EUROS con DIECIOCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.03.03</b>		<b>UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO</b>			
		UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.			
0010A030	1,000 h	Oficial primera	19,03	19,03	
0010A070	1,000 h	Peón ordinario	16,88	16,88	
P01SG210	0,400 m3	Piedra granito gris gallego grano fino. Labrada. Acab. apomazado	550,00	220,00	
M07CG020	1,100 h	Camión con grúa 12 t	55,14	60,65	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	316,60	9,50	
TOTAL PARTIDA.....					326,06

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRESCIENTAS VEINTISEIS EUROS con SEIS CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 3.04 SEÑALÉCTICA

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.01</b>		<b>UD FABRIC, SUMIN Y COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	2,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	37,92	
0010B140	2,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	35,66	
0010B230	0,500 h	Oficial 1ª pintura	18,79	9,40	
0010B240	0,500 h	Ayudante pintura	17,22	8,61	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P25N010	0,200 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	2,80	
P25N020	0,550 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	28,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	548,20	16,45	
TOTAL PARTIDA.....					564,62

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINIENTAS SESENTA Y CUATRO EUROS con SESENTA Y DOS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.02</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,450 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	69,30	
P13IF0501	0,450 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	111,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	576,60	17,30	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
					TOTAL PARTIDA.....
					593,87

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINIENTAS NOVENTA Y TRES EUROS con OCHENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.03</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</b>			
		<p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>			
0010B130	4,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	75,84	
0010B140	4,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	71,32	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5- 10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P13IF0501	0,350 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	86,80	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	659,10	19,77	
				<hr/>	
				TOTAL PARTIDA.....	678,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEISCIENTAS SETENTA Y OCHO EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.04</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	1,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	28,44	
0010B140	1,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	26,75	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	52,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	187,20	
E27I010	1,050 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	24,15	
E27I020	1,050 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	71,40	
P13IF050	0,200 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	30,80	
P13IF0501	0,200 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	49,60	
P01HA450	0,150 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	12,20	
M07CG020	0,500 h	Camión con grúa 12 t	55,14	27,57	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	476,10	14,28	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe	
					TOTAL PARTIDA.....	490,35

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATROCIENTAS NOVENTA EUROS con TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.05</b>		<b>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
		Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.			
0010B130	2,500 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	47,40	
0010B140	2,500 h	Ayudante cerrajero	17,83	44,58	
0010A030	0,500 h	Oficial primera	19,03	9,52	
0010A070	0,500 h	Peón ordinario	16,88	8,44	
P13IZ020	160,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	576,00	
E27I010	4,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	92,00	
E27I020	4,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	272,00	
P13IF050	0,550 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	84,70	
P13IF0501	0,550 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	136,40	
P01HA450	0,300 m3	Hormigon HA-25/B/20/IIa	81,32	24,40	
M07CG020	0,600 h	Camión con grúa 12 t	55,14	33,08	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	1.328,50	39,86	



# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.04.06</b>		<b>UD FABRIC, SUMIN Y COLOC PANEL DE ACCESO. CORTEN L:5,65 H:2,30-1,95</b>			
		UD. Fabricación, suministro e instalación de panel de acceso realizado en chapa de acero corten de 5 mm de espesor, con una longitud aproximada de 5,65 m y alturas comprendidas entre 2,30 m y 1,95 m, compuesta por los siguientes elementos:			
		- Paneles verticales de chapa de acero corten de 5 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, plegado de bordes sobre bastidor perimetral de tubo de acero galvanizado 60.30.2			
		- Pletinas horizontales de acero corten de 5 mm de espesor, soldadas a paneles verticales, incluso preparación de bordes. Disposición según planos de detalle.			
		- Letras "CASTRO DE ALOBRE" fabricadas en chapa de acero corten de 5 mm cortadas con láser, soldadas a pletinas horizontales.			
		- Anclaje de los paneles a los paramentos soporte mediante casquillos de acero de 5 m de espesor soldados al bastidor y anclados al paramento con tornillería expansiva tipo Hilti, métrica 10 mm.			
		- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.			
		Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.			
0010B130	28,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	530,88	
0010B140	28,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	499,24	
P13IZ020	730,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	2.628,00	
E27I010	19,000 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	437,00	
E27I020	19,000 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	1.292,00	
P13IF050	1,100 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	169,40	
P13IF0501	1,100 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	272,80	
P13TT070	25,000 m	Tubo rectangular 60x40x2 mm	3,16	79,00	
U06JA100	15,000 Kg	Acero S 275 JR (UNE EN 10025)	0,95	14,25	
U05AA600	90,000 Kg	Protec acero c/galvan. caliente inmersión. UNE EN ISO 1461:1999	0,30	27,00	
M07CG020	2,000 h	Camión con grúa 12 t	55,14	110,28	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	6.059,90	181,80	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
				TOTAL PARTIDA.....	6.241,65

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS MIL DOSCIENTAS CUARENTA Y UNA EUROS con SESENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

### 03.04.07 M2 REVESTIMIENTO FOTOLUMINISCENTE PARA EXTERIORES

M2. Aplicación de revestimiento fotoluminiscente para exteriores, realizado sobre distintas superficies, mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL). Condiciones de aplicación (condiciones del soporte, mezcla, curado, etc) de acuerdo a las indicaciones de la ficha técnica.

O010B230	0,900 h	Oficial 1ª pintura	18,79	16,91	
O010B240	0,900 h	Ayudante pintura	17,22	15,50	
P25N010	0,330 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	4,62	
P25N020	1,100 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	57,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	94,20	2,83	
				TOTAL PARTIDA.....	97,06

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NOVENTA Y SIETE EUROS con SEIS CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 3.05 TRATAMIENTO DEL PAISAJE

#### 03.05.01 M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO

M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.

O010A030	0,003 h	Oficial primera	19,03	0,06	
M08NM010	0,002 h	Motoniveladora de 135 cv	62,00	0,12	
M05PC020	0,004 h	Pala cargadora cadenas 130 cv/1,8m3	43,50	0,17	
M07CB030	0,004 h	Camión basculante 6x4 20 t	39,01	0,16	
M07N601	0,120 t	Canon de vertido tierras limpias para reposición de canteras	0,95	0,11	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	0,60	0,02	
				TOTAL PARTIDA.....	0,64

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con SESENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.05.02</b>		<b>M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm</b>			
		M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación			
0010B270	0,020 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	0,38	
0010B280	0,030 h	Peón jardinería	16,61	0,50	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	0,90	0,03	
				TOTAL PARTIDA.....	0,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>03.05.03</b>		<b>UD SUM Y EXTENDIDO DE SACO DE CORTEZA DE PINO 8/15</b>			
		UD. Suministro y extendido de saco de corteza de pino antivuelo 8/15, de 70 lt cada uno, para realizar capa de cobertura en zona de jardín.			
0010B270	0,060 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,13	
0010B280	0,060 h	Peón jardinería	16,61	1,00	
P01EW820	1,000 ud	Saco de corteza de pino 8/15 antivuelo. 70 lt	5,50	5,50	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	7,60	0,23	
				TOTAL PARTIDA.....	7,86

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SIETE EUROS con OCHENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

<b>03.05.04</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE EQUISETUM M14</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie EQUISETUM M14, recebo de mantillo y primer riego.			
		Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM500	1,000 ud	Equisetum M14	5,45	5,45	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	8,80	0,26	
				TOTAL PARTIDA.....	9,01

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NUEVE EUROS con UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.05.05</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE OPHIOPOGOM NIGRA M12</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie OPHIOPOGOM NIGRA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM505	1,000 UD	Ophiopogom Nigra M12	2,10	2,10	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	5,40	0,16	
				TOTAL PARTIDA.....	5,56

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con CINCUENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

<b>03.05.06</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CORNUS SANGUINEA M3L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie CORNUS SANGUINEA M3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM510	1,000 Ud	Cornus Sanguinea M3L	5,92	5,92	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	9,20	0,28	
				TOTAL PARTIDA.....	9,50

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NUEVE EUROS con CINCUENTA CÉNTIMOS.

<b>03.05.07</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM515	1,000 ud	Ajuga Reptans M10	0,50	0,50	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,80	0,11	
				TOTAL PARTIDA.....	3,91

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con NOVENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.05.08</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM520	1,000 ud	Aucuba Japonica Crotonifolia 2L	5,02	5,02	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	8,30	0,25	
TOTAL PARTIDA.....					8,57

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de OCHO EUROS con CINCUENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

<b>03.05.09</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE CAREX COMANS "BRONZE"</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie CAREX COMANS "BRONZE", recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM525	1,000 ud	Carex Comans Bronze	2,10	2,10	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,40	0,16	
TOTAL PARTIDA.....					5,56

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con CINCUENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.05.10</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM530	1,000 ud	Agapanthus Africanus M-2L	2,45	2,45	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,80	0,17	
				TOTAL PARTIDA.....	5,92

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con NOVENTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>03.05.11</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE ACORUS GRAMINEUS OGON M14</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie ACORUS GRAMINEUS OGON M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM535	1,000 ud	Acorus gramineus Ogon M14	2,45	2,45	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,80	0,17	
				TOTAL PARTIDA.....	5,92

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con NOVENTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>03.05.12</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE POTENTILLA FRUTICOSA M-2L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie POTENTILLA FRUTICOSA M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM540	1,000 ud	potentilla fruticosa M-2L	3,40	3,40	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	6,70	0,20	
				TOTAL PARTIDA.....	6,90

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con NOVENTA CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>03.05.13</b>		<b>UD SUM Y PLANTACIÓN DE COTONEASTER DAMMERI M-1L</b>			
		UD. Suministro y plantación de especie COTONEASTER DAMMERI M-1L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior			
0010B270	0,090 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,70	
0010B280	0,090 h	Peón jardinería	16,61	1,49	
UU13MM545	1,000 ud	Cotoneaster dammeri M-1L	2,05	2,05	
P28DA060	0,001 m3	Turba negra cribada	65,30	0,07	
P28DA100	0,001 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,03	
P01DW050	0,010 m3	Agua	1,27	0,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	5,40	0,16	
TOTAL PARTIDA.....					5,51

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con CINCUENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>03.05.14</b>		<b>M2 HIDROSIEMBRA CON GRAMÍNEAS RÚSTICAS DE BAJO MANT 30 gr/m2</b>			
		M2. Suministro y plantación de hidrosiembra con gramíneas rústicas de bajo mantenimiento a 30 gr/m2, con mezcla de fertilizantes y estabilizadores.			
0010B270	0,100 h	Oficial 1ª jardinería	18,89	1,89	
M10MR030	0,007 h	Rodillo auto.90 cm 1 kg/cm.gene	11,00	0,08	
P28DF060	0,050 kg	Fertilizante compl.césped NPK-Mg	2,02	0,10	
P28MP120	0,020 kg	Mezcla sem.césped áreas costa	8,18	0,16	
P28DA100	0,005 m3	Mantillo limpio cribado	28,37	0,14	
TOTAL PARTIDA.....					2,37

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOS EUROS con TREINTA Y SIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 4      CONTENIDOS AUDIO

#### 04.01      UD PREPARACION CONTENIDOS AUDIO 3 CASTROS. EN TRES IDIOMAS

UD. Elaboración y preparación en soporte informático de contenidos de audio para intervención museográfica de los castros de A subidá, Toiriz y Alobre, incluyendo:

Locución de los contenidos en castellano

Locución de los contenidos en gallego

Locución de los contenidos en inglés

Derechos de uso de música y fondo de archivo

Edición de la grabación, eliminación de ruidos de fondo y preparación en archivo .wab, según los textos presentados en la memoria de musealización incluida su traducción jurada con traductor habilitado por el Ministerio de Asuntos exteriores, de los contenidos (textos y audios) de los tres castros al inglés y al gallego.

U31150	1,000 UD	Elab contenidos audio en 3 idiomas, archivo .wab Traduc. jurada	2.950,00	2.950,00	
--------	----------	---	----------	----------	--

TOTAL PARTIDA..... 2.950,00

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOS MIL NOVECIENTAS CINCUENTA EUROS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 5 FABRICACIÓN DE MUESTRAS SEÑALÉCTICA

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>05.01</b>		<b>UD FABRICACION Y SUMINISTRO MUESTRAS PICAS ACERO CORTEN/ INOX</b>			
		UD. Fabricación y suministro de muestras/ modelos, de picas de señalización (LUZ, COLOR, INFO, SONIDO, PAISAJE, CRONOLOGÍA), realizadas en acero corten de 8 mm de espesor, compuestas por los siguientes elementos:			
		- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.			
		- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.			
		- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de cabeza avellanada y llave allen.			
		- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano [ref PBPOL] de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)			
		- Aplicación de revestimiento sobre las chapas de acero inox mediante imprimación epoxi poliamida pigmentada con fosfato de zinc, tipo Amercoat 71 de Valentine o similar, con un espesor de película seca de 50 micras y dos capas de acabado con esmalte de poliuretano alifático de alta calidad, tipo C-Thane RPS de Valentine o similar, con un espesor de la película seca por capa de 50 micras. (color a elegir por la DF)			
		- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.			
		Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:			
		- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.			
		- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/ 3 horas entre cada una de ellas.			
		- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.			
		- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.			
0010B130	24,000 h	Oficial 1ª cerrajero	18,96	455,04	
0010B140	24,000 h	Ayudante cerrajero	17,83	427,92	
0010B230	6,000 h	Oficial 1ª pintura	18,79	112,74	
0010B240	6,000 h	Ayudante pintura	17,22	103,32	
0010A030	3,000 h	Oficial primera	19,03	57,09	
0010A070	3,000 h	Peón ordinario	16,88	50,64	
P13IZ020	320,000 kg	chapa acero corten esp 5-10 mm	3,60	1.152,00	
E27I010	6,400 m2	chorreado superficie acero corten	23,00	147,20	
E27I020	6,400 m2	oxid 2manos + baño de paro 3manos + barniz bzCOR + SAT-EX 2manos	68,00	435,20	
P13IF050	3,400 m2	chapa inox AISI 316. esp 2 mm. acabado satinado. plegadura V-CUT	154,00	523,60	
P13IF0501	2,200 m2	Grabado químico y esmaltado curado en horno	248,00	545,60	
P25A010	0,500 lt	Imprimación epoxi, 80 micras	12,88	6,44	

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
P25A150	1,200 lt	Esmalte de poliuretano alifático C-Thane RPS HS	26,00	31,20	
P25N010	0,400 kg	pintura base fotoluminiscente	14,00	5,60	
P25N020	1,000 kg	pintura fotoluminiscente	52,00	52,00	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	4.105,60	123,17	
TOTAL PARTIDA.....					4.228,76

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO MIL DOSCIENTAS VEINTIOCHO EUROS con SETENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 6 SEGUIMIENTO ARQUEOLÓGICO

#### 06.01 UD REDACCIÓN PROY ARQUEOLÓGICO Y PRESENT EN DGPC

UD. Redacción de proyecto de actuación arqueológica en la intervención del Proyecto de restauración y musealización de los yacimientos galaico-romanos de la provincia de Pontevedra, Lote 1. Incluyendo breve estudio histórico-arqueológico, metodología, plan de actuación, equipo de trabajo y currículum vitae, medidas de seguridad e higiene, documentación fotográfica y planimétrica. Por cuadruplicado, siendo una copia para la entidad contratante, dos para la Administración que debe autorizar la actuación y otra para el arqueólogo director de los trabajos.

0010C270	36,000 h	Arqueólogo	30,00	1.080,00	
0010C275	36,000 h	Ayudante de Arqueólogo	25,81	929,16	
P33P210	0,038 u	Varios material y utillaje	1.180,04	44,84	
P33P030	0,143 u	Materiales fungibles para arqueología	812,24	116,15	
				<b>TOTAL PARTIDA.....</b>	<b>2.170,15</b>

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOS MIL CIENTO SETENTA EUROS con QUINCE CÉNTIMOS.

#### 06.02 UD SUPERV ARQUEOLÓGICA OBRA

UD. Supervisión arqueológica de la intervención a cargo de técnico competente (arqueólogo) de acuerdo al decreto 199/1997 y el artículo 95 de la LPCG, para establecer las medidas oportunas que permitan la conservación y/ o documentación, de ser el caso, de las evidencias o elementos de interés arqueológico que aparezcan en el transcurso de las obras. Incluso redacción de memoria final que documente todo el proceso de la intervención.

0010C271	1,000 ud	Seguimiento arqueológico obra	17.220,00	17.220,00	
				<b>TOTAL PARTIDA.....</b>	<b>17.220,00</b>

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISIETE MIL DOSCIENTAS VEINTE EUROS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 7 GESTIÓN DE RESIDUOS

#### 07.01 M3 NIVEL I. Tierras y pétreos de la excavación

0700101	1,000	m3 NIVEL I. Tierras y pétreos de la excavación	4,00	4,00	
%MA_CI_3	3,000	% Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,00	0,12	
				TOTAL PARTIDA.....	4,12

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con DOCE CÉNTIMOS.

#### 07.02 M3 NIVEL I. Carga y tpe de residuos de exc a gestor aitorizado

0700201	1,000	m3 NIVEL I. Carga y tpe de residuos de exc a gestor aitorizado	6,16	6,16	
%MA_CI_3	3,000	% Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	6,20	0,19	
				TOTAL PARTIDA.....	6,35

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS.

#### 07.03 M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Maderas no espec.

0700301	1,000	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Maderas no espec.	5,20	5,20	
%MA_CI_3	3,000	% Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,20	0,16	
				TOTAL PARTIDA.....	5,36

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con TREINTA Y SEIS CÉNTIMOS.

#### 07.04 M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Metales mezclados

0700401	1,000	m3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Metales mezclados	4,09	4,09	
%MA_CI_3	3,000	% Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,10	0,12	
				TOTAL PARTIDA.....	4,21

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con VEINTIUN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>07.05</b>		<b>M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Arenas, gravas</b>			
0700501	1,000 m3	NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Arenas, gravas	8,13	8,13	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	8,10	0,24	
				TOTAL PARTIDA.....	8,37

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de OCHO EUROS con TREINTA Y SIETE CÉNTIMOS.

<b>07.06</b>		<b>M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Piedras</b>			
0700601	1,000 m3	NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Piedras	9,66	9,66	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	9,70	0,29	
				TOTAL PARTIDA.....	9,95

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NUEVE EUROS con NOVENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

<b>07.07</b>		<b>M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Basuras</b>			
0700701	1,000 m3	NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Basuras	13,00	13,00	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	13,00	0,39	
				TOTAL PARTIDA.....	13,39

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRECE EUROS con TREINTA Y NUEVE CÉNTIMOS.

<b>07.08</b>		<b>M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos potencialm peligr</b>			
0700801	1,000 m3	NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos potencialm peligr	15,92	15,92	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	15,90	0,48	
				TOTAL PARTIDA.....	16,40

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISEIS EUROS con CUARENTA CÉNTIMOS.

<b>07.09</b>		<b>M3 NIVEL II. Clasificacion residuos constr/ demol en obra</b>			
0700901	1,000 m3	NIVEL II. Clasificacion residuos constr/ demol en obra	15,23	15,23	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	15,20	0,46	
				TOTAL PARTIDA.....	15,69

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de QUINCE EUROS con SESENTA Y NUEVE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>07.10</b>		<b>M3 NIVEL II. Carga y transporte residuos constr/ demol gestor autor</b>			
0701001	1,000 m3	NIVEL II. Carga y transporte residuos constr/ demol gestor autor	5,79	5,79	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	5,80	0,17	
TOTAL PARTIDA.....					5,96

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con NOVENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

<b>07.11</b>		<b>UD Costes de gestión, tramitación documental, alquileres, etc.</b>			
0701101	1,000 ud	Costes de gestion, tramitación documental, alquileres, etc.	107,11	107,11	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	107,10	3,21	
TOTAL PARTIDA.....					110,32

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO DIEZ EUROS con TREINTA Y DOS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### CAPÍTULO 8 SEGURIDAD Y SALUD

#### SUBCAPÍTULO 8.01 PROTECCIONES INDIVIDUALES

##### 08.01.01 Ud CASCOS DE SEGURIDAD.

Ud. Casco de seguridad homologado.

U42EA001	1,000 Ud	Casco de seguridad homologado	2,18	2,18
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	2,20	0,07

TOTAL PARTIDA..... 2,25

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DOS EUROS con VEINTICINCO CÉNTIMOS.

##### 08.01.02 Ud GAFAS ANTIPOLVO.

Ud. Gafas antipolvo homologadas.

U42EA230	1,000 Ud	Gafas antipolvo.	4,14	4,14
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	4,10	0,12

TOTAL PARTIDA..... 4,26

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con VEINTISEIS CÉNTIMOS.

##### 08.01.03 Ud GAFAS CONTRA IMPACTOS.

Ud. Gafas contra impactos homologadas.

U42EA220	1,000 Ud	Gafas contra impactos.	6,32	6,32
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	6,30	0,19

TOTAL PARTIDA..... 6,51

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con CINCUENTA Y UN CÉNTIMOS.

##### 08.01.04 Ud MASCARILLA ANTIPOLVO.

Ud. Mascarilla antipolvo homologada.

U42EA401	1,000 Ud	Mascarilla antipolvo	3,73	3,73
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,70	0,11

TOTAL PARTIDA..... 3,84

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con OCHENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.01.05</b>		<b>Ud FILTRO RECAMBIO MASCARILLA.</b>			
		Ud. Filtro recambio mascarilla homologado.			
U42EA410	1,000 Ud	Filtr.recambio masc.antipol.	0,82	0,82	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	0,80	0,02	
TOTAL PARTIDA.....					0,84

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con OCHENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

<b>08.01.06</b>		<b>Ud PROTECTORES AUDITIVOS.</b>			
		Ud. Protectores auditivos homologados.			
U42EA601	1,000 Ud	Protectores auditivos.	9,44	9,44	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	9,40	0,28	
TOTAL PARTIDA.....					9,72

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NUEVE EUROS con SETENTA Y DOS CÉNTIMOS.

<b>08.01.07</b>		<b>Ud MONO DE TRABAJO.</b>			
		Ud. Mono de trabajo homologado			
U42EC001	1,000 Ud	Mono de trabajo.	5,20	5,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	5,20	0,16	
TOTAL PARTIDA.....					5,36

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CINCO EUROS con TREINTA Y SEIS CÉNTIMOS.

<b>08.01.08</b>		<b>Ud IMPERMEABLE.</b>			
		Ud. Impermeable de trabajo homologado.			
U42EC010	1,000 Ud	Impermeable.	7,35	7,35	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	7,40	0,22	
TOTAL PARTIDA.....					7,57

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SIETE EUROS con CINCUENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

<b>08.01.09</b>		<b>Ud CINTURON ANTIVIBRATORIO.</b>			
		Ud. Cinturón antivibratorio homologado.			
U42EC500	1,000 Ud	Cinturón antivibratorio.	16,48	16,48	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	16,50	0,50	
TOTAL PARTIDA.....					16,98

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISEIS EUROS con NOVENTA Y OCHO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.01.10</b>		<b>Ud FAJA ELASTICA SOBRESFUERZOS.</b>			
		Ud. Faja elástica para protección de sobreesfuerzos homologada.			
U42EC510	1,000 Ud	Faja el stica sobreesfuerzos.	14,20	14,20	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	14,20	0,43	
				TOTAL PARTIDA.....	14,63

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CATORCE EUROS con SESENTA Y TRES CÉNTIMOS.

<b>08.01.11</b>		<b>Ud PAR GUANTES USO GENERAL.</b>			
		Ud. Par de guantes de uso general.			
U42EE010	1,000 Ud	Par de guantes uso general.	3,01	3,01	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	3,00	0,09	
				TOTAL PARTIDA.....	3,10

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con DIEZ CÉNTIMOS.

<b>08.01.12</b>		<b>Ud PAR GUANTES GOMA.</b>			
		Ud. Par de guantes de goma.			
U42EE001	1,000 Ud	Par de guantes de goma.	1,14	1,14	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	1,10	0,03	
				TOTAL PARTIDA.....	1,17

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de UNA EUROS con DIECISIETE CÉNTIMOS.

<b>08.01.13</b>		<b>Ud PAR BOTAS AGUA.</b>			
		Ud. Par de botas de agua homologadas.			
U42EG001	1,000 Ud	Par de botas de agua.	6,50	6,50	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	6,50	0,20	
				TOTAL PARTIDA.....	6,70

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con SETENTA CÉNTIMOS.

<b>08.01.14</b>		<b>Ud PAR BOTAS SEGURIDAD.</b>			
		Ud. Par de botas de seguridad con puntera y plantillas metálicas homologadas.			
U42EG010	1,000 Ud	Par de botas seguri.con punt.y p	9,85	9,85	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	9,90	0,30	
				TOTAL PARTIDA.....	10,15

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIEZ EUROS con QUINCE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.01.15</b>	<b>ud</b>	<b>PANTALLA SEGURIDAD SOLDADOR</b>			
		Pantalla manual de seguridad para soldador, con fijación en cabeza, (amortizable en 5 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.			
P311A100	1,000 ud	Pantalla mano seguridad soldador	38,18	38,18	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	38,20	1,15	
TOTAL PARTIDA.....					39,33

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TREINTA Y NUEVE EUROS con TREINTA Y TRES CÉNTIMOS.

<b>08.01.16</b>	<b>ud</b>	<b>MANDIL CUERO PARA SOLDADOR</b>			
		Mandil de cuero para soldador, (amortizable en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.			
P311C130	1,000 ud	Mandil cuero para soldador	17,02	17,02	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	17,00	0,51	
TOTAL PARTIDA.....					17,53

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISIETE EUROS con CINCUENTA Y TRES CÉNTIMOS.

<b>08.01.17</b>	<b>ud</b>	<b>PAR GUANTES SOLDADOR</b>			
		Par de guantes para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.			
P311M040	1,000 ud	Par guantes p/soldador	6,42	6,42	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	6,40	0,19	
TOTAL PARTIDA.....					6,61

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con SESENTA Y UN CÉNTIMOS.

<b>08.01.18</b>	<b>ud</b>	<b>PAR DE POLAINAS SOLDADURA</b>			
		Par de polainas para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.			
P311P050	1,000 ud	Par polainas para soldador	9,23	9,23	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	9,20	0,28	
TOTAL PARTIDA.....					9,51

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de NUEVE EUROS con CINCUENTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
--------	-------------	-------------	--------	----------	---------

### SUBCAPÍTULO 8.02 PROTECCIONES COLECTIVAS

#### 08.02.01 m VALLA ENREJADO GALVANIZADO

Valla metálica móvil de módulos prefabricados de 3,50x2,00 m. de altura, enrejados de 330x70 mm. y D=5 mm. de espesor, batidores horizontales de D=42 mm. y 1,50 mm. de espesor, todo ello galvanizado en caliente, sobre soporte de hormigón prefabricado de 230x600x150 mm., separados cada 3,50 m., accesorios de fijación, considerando 10 usos, incluso montaje y desmontaje. s/R.D. 486/97.

0010A050	0,020 h.	Ayudante	17,22	0,34	
0010A070	0,020 h	Peón ordinario	16,88	0,34	
P31CB110	0,100 m	Valla enrejado móvil 3,5x2 m	19,00	1,90	
P31CB115	0,333 u	Pie de hormigón con 4 agujeros	3,40	1,13	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	3,70	0,11	

TOTAL PARTIDA..... 3,82

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRES EUROS con OCHENTA Y DOS CÉNTIMOS.

#### 08.02.02 ud PUERTA PEATONAL CHAPA 1x2 m.

Puerta peatonal de chapa galvanizada trapezoidal de 1,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.

0010A050	0,100 h.	Ayudante	17,22	1,72	
0010A070	0,100 h	Peón ordinario	16,88	1,69	
P31CB121	0,200 ud	Puerta chapa galvanizada 1x2 m.	223,61	44,72	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	48,10	1,44	

TOTAL PARTIDA..... 49,57

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUARENTA Y NUEVE EUROS con CINCUENTA Y SIETE CÉNTIMOS.

#### 08.02.03 ud PUERTA CAMIÓN CHAPA 4x2 m.

Puerta camión de chapa galvanizada trapezoidal de 4,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.

0010A050	0,150 h.	Ayudante	17,22	2,58	
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
P31CB120	0,200 ud	Puerta chapa galvanizada 4x2 m.	533,94	106,79	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	111,90	3,36	

TOTAL PARTIDA..... 115,26

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO QUINCE EUROS con VEINTISEIS CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.02.04</b>	<b>m</b>	<b>BARAND.PROTECCIÓN HINCADA TERRENO</b>			
		Barandilla de pies derechos de madera de 1,8 m. de altura, empotrados en el terreno 0,3 m. y tres tablones de 0,20x0,07 m., incluso montaje, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.			
0010A030	0,100 h	Oficial primera	19,03	1,90	
0010A070	0,100 h	Peón ordinario	16,88	1,69	
P31CB030	0,011 m3	Tablón madera pino 20x7 cm.	161,34	1,77	
P31CB189	0,667 m	Puntal de pino 1,8 m D=8/10	2,08	1,39	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	6,80	0,20	
				TOTAL PARTIDA.....	
					6,95

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SEIS EUROS con NOVENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

<b>08.02.05</b>	<b>ud</b>	<b>LÁMPARA PORTATIL MANO</b>			
		Lámpara portátil de mano, con cesto protector y mango aislante, (amortizable en 3 usos). i/ colocación, desmontaje y mantenimiento s/ R.D. 486/97.			
0010A030	0,020 h	Oficial primera	19,03	0,38	
P31CE010	0,333 ud	Lámpara portátil mano	11,09	3,69	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,10	0,12	
				TOTAL PARTIDA.....	
					4,19

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con DIECINUEVE CÉNTIMOS.

<b>08.02.06</b>	<b>ud</b>	<b>CUADRO DE OBRA Pmáx.40kW</b>			
		Cuadro de obra para una potencia máxima de 40 kW. compuesto por armario metálico con revestimiento de poliéster, de 90x60 cm., índice de protección IP 559, con cerradura, interruptor automático magnetotérmico+diferencial de 4x125 A., dos interruptores automático magnetotérmico de 4x63 A., dos de 4x30 A., dos de 2x25 A. y dos de 2x16 A., dos bases de enchufe IP 447 de 400 V. 63 A. 3p+T., dos de 400 V. 32 A. 3p+T., dos de 230 V. 32 A. 2p+T. y dos de 230 V. 16 A. 2p+T. incluyendo cableado, rótulos de identificación de circuitos, bornes de salida y p.p. de conexión a tierra, para una resistencia no superior de 80 Ohmios, instalado (amortizable en 4 obras). s/R.D. 486/97. s/ITC-BT-33 del REBT, RD 842/2002 de 02/08/2002 y R.D. 614/2001.			
0010B200	1,000 h.	Oficial 1ª electricista	19,03	19,03	
P31CE160	0,250 ud	Cuadro obra pmáx.40kW	1.300,00	325,00	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	344,00	10,32	
				TOTAL PARTIDA.....	
					354,35

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TRESCIENTAS CINCUENTA Y CUATRO EUROS con TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.02.07</b>	<b>ud</b>	<b>EXTINTOR POLVO ABC 6 kg. PR.INC.</b>			
		Extintor de polvo químico ABC polivalente antibrasa de eficacia 21A/113B, de 6 kg. de agente extintor, con soporte, manómetro comprobable y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.			
P31CI010	1,000 ud	Extintor polvo ABC 6 kg. 21A/113B	30,36	30,36	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	30,40	0,91	
				TOTAL PARTIDA.....	31,27

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TREINTA Y UNA EUROS con VEINTISIETE CÉNTIMOS.

<b>08.02.08</b>	<b>ud</b>	<b>EXTINTOR CO2 5 kg. ACERO</b>			
		Extintor de nieve carbónica CO2, de eficacia 89B, con 5 kg. de agente extintor, construido en acero, con soporte y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.			
P31CI030	1,000 ud	Extintor CO2 5 kg. acero	59,60	59,60	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	59,60	1,79	
				TOTAL PARTIDA.....	61,39

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SESENTA Y UNA EUROS con TREINTA Y NUEVE CÉNTIMOS.

### SUBCAPÍTULO 8.03 INSTALACIONES PROVISIONALES

#### APARTADO 8.03.01 ACOMETIDAS A CASETAS

<b>08.03.01.01</b>	<b>ud</b>	<b>ACOMETIDA ELÉCT. CASETA mm2.</b>			
		Ud. Acometida provisional de electricidad a caseta de obra, desde el cuadro general formada por manguera flexible de 4x4 mm2. de tensión nominal 750 V., incorporando conductor de tierra color verde y amarillo, fijada sobre apoyos intermedios cada 2,50 m. instalada.			
P31BA250	1,000 ud	Acometida prov. electricidad.a caseta	102,30	102,30	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	102,30	3,07	
				TOTAL PARTIDA.....	105,37

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CIENTO CINCO EUROS con TREINTA Y SIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.03.01.02</b>	<b>ud</b>	<b>ACOMETIDA PROV.FONTANERÍA 25 mm.</b>			
		Acometida provisional de fontanería para obra de la red general municipal de agua potable hasta una longitud máxima de 8 m., realizada con tubo de polietileno de 25 mm. de diámetro, de alta densidad y para 10 atmósferas de presión máxima con collarín de toma de fundición, p.p. de piezas especiales de polietileno y tapón roscado, incluso derechos y permisos para la conexión, terminada y funcionando, y sin incluir la rotura del pavimento.			
P31BA020	1,000 ud	Acometida prov. fonta.a caseta	80,95	80,95	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	81,00	2,43	
TOTAL PARTIDA.....					83,38

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de OCHENTA Y TRES EUROS con TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS.

<b>08.03.01.03</b>	<b>ud</b>	<b>ACOMETIDA PROVIS. SANEAMIENTO</b>			
		Acometida provisional de saneamiento de caseta de obra a la red general municipal, hasta una distancia máxima de 8 m., formada por: rotura del pavimento con compresor, excavación manual de zanjas de saneamiento en terrenos de consistencia dura, colocación de tubería de hormigón en masa de enchufe de campana, con junta de goma de 20 cm. de diámetro interior, tapado posterior de la acometida y reposición del pavimento con hormigón en masa H-150, sin incluir formación del pozo en el punto de acometida y con p.p. de medios auxiliares.			
P31BA030	1,000 ud	Acometida prov. sane.a caseta	60,50	60,50	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	60,50	1,82	
TOTAL PARTIDA.....					62,32

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SESENTA Y DOS EUROS con TREINTA Y DOS CÉNTIMOS.

### APARTADO 8.03.02 CASETAS

<b>08.03.02.01</b>	<b>ms</b>	<b>ALQUILER CASETA ASEO/VESTUARIO</b>			
		Mes de alquiler de caseta prefabricada para aseos-vestuario. Estructura y cerramiento de chapa galvanizada pintada, aislamiento de poliestireno expandido. Ventana de 0,84x0,80 m. de aluminio anodizado, corredera, con reja y luna de 6 mm., termo eléctrico de 50 l., dos placas turcas, tres placas de ducha, pileta de cuatro grifos y un urinario, todo de fibra de vidrio con terminación de gel-coat blanco y pintura antideslizante, suelo contrachapado hidrófugo con capa fenolítica antideslizante y resistente al desgaste, puerta madera en turca, cortina en ducha y accesorios. Tubería de polibutileno aislante y resistente a incrustaciones, hielo y corrosiones, instalación eléctrica mono. 220 V. con automático. Con transporte a 150 km.(ida y vuelta). Entrega y recogida del módulo con camión grúa. Según R.D. 486/97.			
0010A070	0,085 h	Peón ordinario	16,88	1,43	
P31BC070	1,000 ud	Alq. caseta pref. aseo/vestuario 4,64x2,45	50,30	50,30	
P31BC220	0,030 ud	Transp.150km.entr.y rec.1 módulo	449,30	13,48	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	65,20	1,96	
TOTAL PARTIDA.....					67,17

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de SESENTA Y SIETE EUROS con DIECISIETE CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 8.04 SEÑALIZACION</b>					
<b>08.04.01</b>	<b>m.</b>	<b>CINTA BALIZAMIENTO BICOLOR 8 cm.</b>			
		Cinta de balizamiento bicolor rojo/blanco de material plástico, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.			
0010A070	0,050 h	Peón ordinario	16,88	0,84	
P31SB010	1,100 m.	Cinta balizamiento bicolor 8 cm.	0,05	0,06	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	0,90	0,03	
TOTAL PARTIDA.....					0,93

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CERO EUROS con NOVENTA Y TRES CÉNTIMOS.

<b>08.04.02</b>	<b>ud</b>	<b>SEÑAL TRIANGULAR L=90cm. I/SOPORTE</b>			
		Señal de seguridad triangular de L=90 cm., normalizada, con trípode tubular, amortizable en cinco usos, i/colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.			
0010A050	0,150 h.	Ayudante	17,22	2,58	
P31SV015	0,200 ud	Señal triang. L=90 cm.reflex. EG	45,30	9,06	
P31SV155	0,200 ud	Caballote para señal D=60 L=90,70	23,54	4,71	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	16,40	0,49	
TOTAL PARTIDA.....					16,84

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISEIS EUROS con OCHENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

<b>08.04.03</b>	<b>ud</b>	<b>SEÑAL CIRCULAR D=60cm. I/SOPORTE</b>			
		Señal de seguridad circular de D=60 cm., normalizada, con soporte metálico de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.			
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
P31SV030	0,200 ud	Señal circul. D=60 cm.reflex. EG	43,20	8,64	
P31SV155	0,200 ud	Caballote para señal D=60 L=90,70	23,54	4,71	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	16,70	0,50	
TOTAL PARTIDA.....					17,23

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISIETE EUROS con VEINTITRES CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe
<b>08.04.04</b>	<b>ud</b>	<b>SEÑAL STOP D=60cm. I/SOPORTE</b>			
		Señal de stop, tipo octogonal de D=60 cm., normalizada, con soporte de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.			
0010A070	0,200 h	Peón ordinario	16,88	3,38	
P31SV040	0,200 ud	Señal stop D=60 cm.oct.reflex.EG	44,95	8,99	
P31SV155	0,200 ud	Caballote para señal D=60 L=90,70	23,54	4,71	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	17,10	0,51	
				TOTAL PARTIDA.....	17,59

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de DIECISIETE EUROS con CINCUENTA Y NUEVE CÉNTIMOS.

<b>08.04.05</b>	<b>ud</b>	<b>PLACA SEÑALIZACIÓN RIESGO</b>			
		Placa señalización-información en PVC serigrafiado de 50x30 cm., fijada mecánicamente, amortizable en 3 usos, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.			
0010A070	0,150 h	Peón ordinario	16,88	2,53	
P31SV120	0,333 ud	Placa informativa PVC 50x30	5,70	1,90	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,40	0,13	
				TOTAL PARTIDA.....	4,56

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con CINCUENTA Y SEIS CÉNTIMOS.

<b>08.04.06</b>	<b>ud</b>	<b>CHALECO DE OBRAS REFLECTANTE</b>			
		Chaleco de obras reflectante. Amortizable en 5 usos. Certificado CE. s/ R.D. 773/97.			
P31SS080	0,200 ud	Chaleco de obras.	20,89	4,18	
%MA_CI_3	3,000 %	Medios Auxiliares y Costes indirectos..(s/total)	4,20	0,13	
				TOTAL PARTIDA.....	4,31

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de CUATRO EUROS con TREINTA Y UN CÉNTIMOS.

# CUADRO DE PRECIOS DESCOMPUESTOS

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Cantidad	Ud	Descripción	Precio	Subtotal	Importe	
<b>SUBCAPÍTULO 8.05 MANO DE OBRA DE SEGURIDAD</b>							
<b>08.05.01</b>		<b>ud</b>	<b>COSTO MENSUAL DE MANTENIMIENTO PROTECC. COLECTIVAS</b>				
			Costo mensual de conservación, mantenimiento y reposición de protecciones colectiva de obra, i/ redacción de informe de los trabajos realizados.				
P31W100	1,000	ud	Costo mensual de mantenimiento de protecc. colectivas	30,20	30,20		
%MA_CI_3	3,000	%	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	30,20	0,91		
					TOTAL PARTIDA.....		31,11

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de TREINTA Y UNA EUROS con ONCE CÉNTIMOS.

<b>08.05.02</b>		<b>ud</b>	<b>COSTO MENSUAL DE CONSERVACIÓN DE INSTALAC. PROVISIONALES</b>				
			Costo mensual de conservación de instalaciones provisionales de obra, i/ limpieza de las mismas.				
P31W030	1,000	ud	Costo mensual de conservación	25,00	25,00		
%MA_CI_3	3,000	%	Medios Auxilares y Costes indirectos..(s/total)	25,00	0,75		
					TOTAL PARTIDA.....		25,75

Asciende el precio total de la partida a la mencionada cantidad de VEINTICINCO EUROS con SETENTA Y CINCO CÉNTIMOS.

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**MEDICIONES**

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 1 TOIRIZ

#### SUBCAPÍTULO 1.01 TRABAJOS PREVIOS

01.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. TOIRIZ

Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por bancos, paneles informativos, barrera y mesas, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.

1	1,00	1,00
---	------	------

#### SUBCAPÍTULO 1.02 PAVIMENTACIÓN

01.02.01 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de las piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios auxiliares.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

Recorrido Castros	29	1,00	29,00	29,00
-------------------	----	------	-------	-------

01.02.02 M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED

M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y césped formado por los siguientes elementos:

- Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario.
- Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM.
- Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm.
- Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a elegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas.
- Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, adición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas.
- Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %

1	46,50	46,50
2	8,00	16,00
		62,50

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.02.03	M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.								
	Camino	1	3.587,00					3.587,00	
		-1	3.167,50					-3.167,50	
									419,50
01.02.04	M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.								
	Aparcamiento	1	265,00					265,00	
		-1	46,50					-46,50	
									218,50
01.02.05	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Aparcamiento	1	265,00					265,00	
		-1	46,50					-46,50	
									218,50

### SUBCAPÍTULO 1.03 MOBILIARIO

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
01.03.01	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-01</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 01, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li><li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li><li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li><li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)</li></ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li><li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li></ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li><li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li><li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li><li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li></ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>									

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00		
01.03.02	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-02</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 02, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							2,00		
01.03.03	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-03</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 03, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno..</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00		
01.03.04	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-04</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 04, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00		

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.03.05	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-05</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 05, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
									1,00
01.03.06	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.	1						1,00	
		1						1,00	
									2,00

### SUBCAPÍTULO 1.04 SEÑALÉCTICA

01.04.01	UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos: - Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado. - Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle. - Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen. - Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref BPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL) - Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.  Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso: - Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea. - Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas. - Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora. - Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.  Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación. Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.								
----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							10,00		
01.04.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		2,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		2,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA PAISAJE</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA PAISAJE), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		2,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.05	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1					1,00		1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.06	M FABRIC. SUMINY COLOC. TRAZA CASTRO ACERO INOX FOTOLUMINISCENTE								
	M. Fabricación, suministro e instalación de TRAZA FOTOLUMINISCENTE, realizada con tubo de acero inoxidable curvado y pies derechos de barra maciza de acero corten, compuesta por los siguientes elementos:								
	- Pies derechos hincados en el terreno, realizados con bara maciza de 20 mm de diámetro de acero corten. Cabeza inferior de las barras perfilada para su hincado. Cabeza superior de las barras con tratamiento de bordes para la ejecución de soldadura con tubo de inox.								
	- Tubo redondo de acero inoxidable, 30.2 mm, calidad AISI 316, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), curvado según geometría definida en planos, incluso casquillos macho en unión de tubos, soldadura entre ellos y a pies derechos de corten.								
	- Aplicación sobre todo el perímetro del tubo de acero inoxidable, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)								
	Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:								
	- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.								
	- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.								
	- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.								
	- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.								
	Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.								
		1	45,20					45,20	
		1	15,80					15,80	
		1	11,80					11,80	
		1	33,10					33,10	
		1	12,70					12,70	
		1	15,90					15,90	
		1	17,80					17,80	
		1	10,60					10,60	
									162,90

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 1.05 ACCESOS

01.05.01

UD FABRIC, SUMIN Y COLOC BARRERA ACCESO. CORTEN Y PIEDRA

UD. Fabricación, suministro y colocación de barrera de acceso, de apertura corredera, fabricada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor y base de granito, formada por los siguientes elementos:

- Pieza enteriza de granito gallego de gano fino, tipo de granito y a acabado a elegir según muestras, de 100x100 cm de planta y coronación inclinada de 135 a 100 cm, acabado apomazado. Pieza empotrada en el suelo unos 10 cm, incluso apertura de caja y compactado previo del terreno.
- Chapa de acero corten de 10 mm de espesor, colocada sobre la pieza de granito interponiendo calzos de neopreno, fijación con tornillería de acero galvanizado y cabeza avellanada.
- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.
- Barrera de apertura corredera por sistema de cremallera realizada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor, sección en T, incluso preparación de bordes y soldadura, incluso pie derecho en su extremo.
- Corte con láser de letras "Castro de Toiriz" sobre la pletina de la barrera según plano de detalle.
- Sistema de apertura manual mediante rodamientos y cremallera en acero inoxidable. Guiado inferior con rodamiento.

1

1,00

1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 2 A SUBIDÁ

#### SUBCAPÍTULO 2.01 TRABAJOS PREVIOS

02.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. A SUBIDÁ

Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por paneles informativos, barandillas en el camino de acceso al castro y tablero en el concheiro, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.

1	1,00
	1,00

02.01.02 UD RETIRADA DE TRABLERO,LIMPIEZA Y CONSOLIDAC. CONCHEIRO

Ud. Retirada de tablero protector y limpieza de canto del Concheiro con cepillo de cerdas,dejando la superficie preparada para su posterior consolidación mediante agua de cal.

1	1,00
	1,00

#### SUBCAPÍTULO 2.02 PREPARACIÓN DEL TERRENO

02.02.01 M3 MURO CONTENCIÓN/ PETO/ ASIENTO DE GAVIONES GRANITO

M3. Formación de muro de contención, peto, asiento, mediante gaviones, ejecutados con enrejado metálico de malla hexagonal galvanizada de 8x10 cm. de escuadría, con alambre de 2,70 mm., relleno de piedra de granito, tipo y tamaño a elegir según muestras presentadas, con paramentos vistos careado, atado y atirantado con alambre galvanizado reforzado, completamente terminado. Incluso compactado previo del terreno de apoyo.

Plataforma alta_banco	1	10,20	0,60	3,20	19,58
Plataforma baja	1	12,00	0,60	4,20	30,24
					49,82

02.02.02 M3 DESMONTE TIERRA EXPLANAC. C/TRANS. GESTOR AUTOR.

M3. Desmonte en tierra de la explanación con medios mecánicos, incluso transporte de los productos de la excavación a planta de gestor autorizado, y con p.p. de medios auxiliares.

PLATAFORMA APARCAMIENTO	1	17,00	11,10	188,70
				188,70

02.02.03 M3 RELLENO, EXTEND YCOMPACT, MED. MECÁN, C/APORTE

M2. Relleno, extendido y compactado por medios mecánicos (rodillo vibrador), de material de préstamo, clasificado según PG-3 de "suelo seleccionado", en tongadas de 30 cm de espesor máximo. Grado de compactación: densidad seca máxima correspondiente al 100 % de su Proctor Modificado de referencia.

Realización en cada tongada ensayos de comprobación de la compacidad mediante aparato nuclear. Incluso control topográfico, replanteo general y de nivelación, etc.

Con caracter previo al suministro del material, se realizará un control de aptitud mediante ensayos de laboratorio para determinar: análisis granulométrico, determinación de Límites de Atterberg, contenido de materia orgánica, contenido en sales solubles y yesos, hincamiento, colapso y proctor modificado.

CASTROS	1	19,60	4,00	78,40
				78,40

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.02.04	M3 EXC. MÁQ/ PERF. MAN POZO/ ZANJA TERRENO COMPACT. TRANS VERT M3. Excavación mecánica en pozos y zanjas de cimentación, hasta conseguir las rasantes indicadas en los planos, en terreno compacto definido por el estudio geotécnico, con extracción de tierras por medios mecánicos y elevación y carga sobre camión basculante, transporte de tierras al vertedero a cualquier distancia, considerando ida y vuelta, incluso canon de vertido y con p.p. de medios auxiliares. Incluso refinado a mano y agotamiento si se precisase.								
	Gabiones plataforma alta	1	10,30	0,60	0,80			4,94	
	Gabiones plataforma baja	1	12,40	0,60	0,80			5,95	
									10,89
02.02.05	m2 EXPLANACIÓN/ REFINADO/ NIVELADO TERRENO A MANO M2. Explanación, refino y nivelación de terrenos, por medios manuales, en terrenos limpiados superficialmente con máquinas. l/p.p. de medios auxiliares.								
	Camino	1	159,00	2,05				325,95	
	Plataforma intermedia	1	17,00					17,00	
	Continuac. plataforma superior	1	8,00					8,00	
									350,95
02.02.06	M3 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA S/ GEOTEXTIL. M3. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	TRASDÓS ESTRUCTURAS								
		1	20,00	0,50	0,50			5,00	
		1	10,00	0,50	0,50			2,50	
									7,50

### SUBCAPÍTULO 2.03 PAVIMENTACION

02.03.01	M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m. Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte prorcional de medios uxiliares. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.								
	Camino								
	Geometria 1	9	1,00	0,20				1,80	
		2	1,50	0,30				0,90	
	Geometría 2	9	1,00	0,30				2,70	
		15	1,00	0,40				6,00	
		2	1,00	0,50				1,00	
	Plataforma acceso	1	9,00					9,00	
	Plataforma media	2	0,42					0,84	
		1	0,35					0,35	
		1	0,90					0,90	
		1	0,45					0,45	
		1	0,65					0,65	
	Plataforma alta	1	0,35					0,35	
		2	0,55					1,10	

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
		3	0,85			2,55			
		2	0,25			0,50			
		1	1,25			1,25			
		1	1,00			1,00			
		1	0,90			0,90			
		1	0,30			0,30			
		1	0,70			0,70			
		3	0,20			0,60			
		3	0,10			0,30			
									35,79
02.03.02	M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.								
	Plataforma alta	1	75,60			75,60			
									75,60
02.03.03	M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.								
	Plataforma media	1	17,50			17,50			
									17,50
02.03.04	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Plataforma media	1	17,50			17,50			
									17,50
02.03.05	M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3 M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.								
	Plataforma alta	1	25,30			25,30			
		1	10,50			10,50			
		1	3,60			3,60			
		1	2,80			2,80			
		1	2,20			2,20			
		1	2,00			2,00			
	Plataforma media	1	20,00			20,00			
									66,40

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.03.06	M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y cespel formado por los siguientes elementos: - Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario. - Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM. - Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm. - Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a elegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas. - Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, adición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas. - Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %								
	Acceso	1	92,00						92,00
									92,00

### SUBCAPÍTULO 2.04 MOBILIARIO

02.04.01	UD BANCO MACIZO 100x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 100x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.	1							1,00
									1,00
02.04.02	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.	1							1,00
									1,00
02.04.03	UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.	1							1,00
									1,00
02.04.04	UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.	1							1,00
									1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.04.05	M TAPA GRANITO GALLEGO. 60x5 cm EN BANCO DE GAVIONES M. Suministro y colocación de tapa en banco formado por gaviones (valorados aparte), realizada con piezas de granito gallego, de grano fino, de 600x50 mm de sección y longitud aproximada 1200 mm. Acabado apomazado.de las zonas vistas (cara superior y cantos) Fijación de las tapas al gavión mediante pletinas (2 por piedra) de acero galvanizado en caliente, de 500x100x5 mm, ancladas al gavión con barras de acero galvanizado ancladas en el gavión, incluso fijación de las pletinas a la malla del gavión mediante soldadura.	1	4,20			4,20			4,20

### SUBCAPÍTULO 2.05 SEÑALÉCTICA

02.05.01	UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos: - Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado. - Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle. - Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen. - Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL) - Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.  Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso: - Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea. - Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas. - Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora. - Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.  Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación. Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.	4				4,00			4,00
----------	--	---	--	--	--	------	--	--	------

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							4,00		
02.05.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	5				5,00		5,00	

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		2,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1					1,00		1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.05	<p>UD. FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1					1,00		1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
<b>SUBCAPÍTULO 2.06 TRATAMIENTO DEL PAISAJE</b>										
02.06.01	M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.	4493					4.493,00		4.493,00	
02.06.02	M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación	4493					4.493,00		4.493,00	
02.06.03	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS SCOPARIUS RUBY M-2L UD. Suministro y plantación de especie Cytissus Scoparius Ruby M-2, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: Las plantas estarán libres de enfermedades, no mostrarán defectos, plagas, deficiencias nutricionales o fitotoxicidad. Estarán bien formados y suficientemente endurecidos, para que no peligre su arraigue y desenvolvimiento futuro. La altura, envergadura, compacidad y la densidad del follaje, así como el número, distribución, diámetro y longitud de los tallos principales, deberán corresponder a las características de crecimiento y estéticas de la especie o cultivar a la que pertenezcan, a la formación que se le quisiera dar y a la edad del individuo, en proporciones bien equilibradas. El sistema radicular deberá estar bien desarrollado, equilibrado y proporcionado, y deberá corresponder, tanto en forma como en tamaño, a las características de la especie o cultivar, y a la edad de la planta y a su crecimiento Las raíces no presentarán síntomas de espiralización ni sobresaldrán significativamente a través de los orificios del drenaje Las plantas cultivadas en contenedor deberán haber sido transplantadas con tiempo suficiente para que las nuevas raíces se desenvuelvan de tal forma que en el momento del suministro, el cepellón mantenga su forma, este suficientemente cohesionado y sea compacto cuando sea extraído. Los contenedores en los que se presentan, deberán ser capaces de mantener un buen desarrollo de las raíces nuevas, y serán suficientemente rígidos para aguantar la forma del cepellón y proteger las raíces durante el transporte. Deberá haber un equilibrio y una adecuada proporción entre el tamaño de la parte aérea y de la parte subterránea (sistema radicular y volumen del contenedor).	858						858,00		858,00
02.06.04	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	858					858,00		858,00	

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.06.05	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M12 UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	858				858,00			858,00
02.06.06	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA DARLEYENSIS M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA DARLEYENSIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	795				795,00			795,00
02.06.07	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA WHITE M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA WHITE M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			663,00
02.06.08	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CALLUNA VULGARIS M10 UD. Suministro y plantación de especie CALLUNA VULGARIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			663,00
02.06.09	UD SUM Y PLANTACIÓN DE DABOECIA CANTABRICA M10 UD. Suministro y plantación de especie DABOECIA CANTABRICA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			663,00
02.06.10	UD SUM Y PLANTACIÓN DE RUSCUS ACUELATUS M14 UD. Suministro y plantación de especie RUSCUS ACUELATUS M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			942,00
02.06.11	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			942,00
02.06.12	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10 UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			942,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
								942,00	
02.06.13	UD SUM Y PLANTACIÓN DE HYDRANGEA PANICULATA M-3L UD. Suministro y plantación de especie HYDRANGEA PANICULATA M-3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	1203						1.203,00	
								1.203,00	
02.06.14	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS BURWOODII M-2L UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS BURWOODII M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	1203						1.203,00	
								1.203,00	

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 3 ALOBRE

#### SUBCAPÍTULO 3.01 TRABAJOS PREVIOS

03.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA CARTEL DE ACCESO A CASTRO

UD. Levantado y retirada de cartel de acceso al Castro de Alobre, construido con tablas de madera y subestructura de acero, anclado a paramento. Carga y transporte a planta de gestión de residuos.

1	1,00
<hr/>	
	1,00

03.01.02 UD LEVANTADO Y RETIRADA PERFIL MADERA BORDE PAVIMENTO

UD. Levantado y retirada de perfil de borde de pavimento de tierra estabilizada, realizado con tablón de madera anclado al terreno, dejando el tajo preaprado para recibir continuación del pavimento. Incluso carga y transporte a planta de tratamiento de madera.

1	1,00
<hr/>	
	1,00

#### SUBCAPÍTULO 3.02 PAVIMENTACIÓN

03.02.01 M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte prorcional de medios uxiliars.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

Acceso	1	58,00	58,00
Núcleo 1	1	10,00	10,00
Núcleo 2	1	5,00	5,00
Núcleo 3	1	2,60	2,60
Núcleo 4	1	3,50	3,50
Núcleo 5	1	2,60	2,60
			<hr/>

81,70

03.02.02 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de las piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte prorcional de medios uxiliars.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

--- Perímetro tierra estabilizada ---

20	1,50	30,00
47	1,00	47,00

--- Caminos ---

190	1,00	190,00
132	1,50	198,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
									465,00
03.02.03	M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.								
	Perimetro Castros	1,5	35,50				53,25		53,25
03.02.04	M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.								
	Nucleo 1'	1	7,90				7,90		
	Nucleo 2'	1	10,80				10,80		
	Nucleo 3'	1	34,00				34,00		
									52,70
03.02.05	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Nucleo 1'	1	7,90				7,90		
	Nucleo 2'	1	10,80				10,80		
	Nucleo 3'	1	34,00				34,00		
									52,70
03.02.06	M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3 M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.								
	Nucleo 1'	1	1,30				1,30		
		1	10,00				10,00		
	Nucleo 2'	1	3,50				3,50		
		1	2,60				2,60		
		1	7,00				7,00		
	Núcleo 3'	1	35,00				35,00		
	Perimetro tierra estabilizada	4	2,00				8,00		
		7	1,80				12,60		
		3	2,30				6,90		
		4	2,20				8,80		
		2	3,00				6,00		
		1	2,80				2,80		
		1	2,50				2,50		
		4	1,40				5,60		
		2	1,20				2,40		
		2	1,00				2,00		
		2	1,30				2,60		

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
									119,60
03.02.07	M LÍMITE PAVIMENTO. BORDE ACERO FLEXIBLE EVEREDGE 125 mm GALV COL M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante borde de acero flexible tipo everedge o similar, de 125 mm de altura con pinchos de sujección de 90 mm, fabricado en acero galvanizado color marrón.	20							20,00
									20,00

### SUBCAPÍTULO 3.03 MOBILIARIO

03.03.01	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.								
	Núcleo 1´	1							1,00
	Núcleo 3´	1							1,00
	Camino	1							1,00
									3,00
03.03.02	UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	Núcleo 1´	1							1,00
	Núcleo 2´	1							1,00
	Camino	1							1,00
									3,00
03.03.03	UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	Núcleo 3´	1							1,00
									1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 3.04 SEÑALÉCTICA

03.04.01

UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ

UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.
- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminescente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)
- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.

Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.

p05

10

10,00

10,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
	p03	4					4,00		4,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
	p01	1					1,00		1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
	p06	2					2,00		2,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.05	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
		c01	1				1,00		1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.06	<p>UD FABRIC, SUMINY COLOC PANEL DE ACCESO. CORTEN L:5,65 H:2,30-1,95</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de panel de acceso realizado en chapa de acero corten de 5 mm de espesor, con una longitud aproximada de 5,65 m y alturas comprendidas entre 2,30 m y 1,95 m, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paneles verticales de chapa de acero corten de 5 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, plegado de bordes sobre bastidor perimetral de tubo de acero galvanizado 60.30.2</li> <li>- Pletinas horizontales de acero corten de 5 mm de espesor, soldadas a paneles verticales, incluso preparación de bordes. Disposición según planos de detalle.</li> <li>- Letras "CASTRO DE ALOBRE" fabricadas en chapa de acero corten de 5 mm cortadas con láser, soldadas a pletinas horizontales.</li> <li>- Anclaje de los paneles a los paramentos soporte mediante casquillos de acero de 5 m de espesor soldados al bastidor y anclados al paramento con tornillería expansiva tipo Hilti, métrica 10 mm.</li> <li>- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p>	1					1,00		1,00
03.04.07	<p>M2 REVESTIMIENTO FOTOLUMINISCENTE PARA EXTERIORES</p> <p>M2. Aplicación de revestimiento fotoluminiscente para exteriores, realizado sobre distintas superficies, mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL). Condiciones de aplicación (condiciones del soporte, mezcla, curado, etc) de acuerdo a las indicaciones de la ficha técnica.</p> <p>tocones</p>	1	21,00				21,00		21,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 3.05 TRATAMIENTO DEL PAISAJE</b>									
03.05.01	M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.	1	1.002,00				1.002,00		
									1.002,00
03.05.02	M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación	1	1.002,00				1.002,00		
									1.002,00
03.05.03	UD SUM Y EXTENDIDO DE SACO DE CORTEZA DE PINO 8/15 UD. Suministro y extendido de saco de corteza de pino antivuelo 8/15, de 70 lt cada uno, para realizar capa de cobertura en zona de jardín.	500					500,00		
									500,00
03.05.04	UD SUM Y PLANTACIÓN DE EQUISETUM M14 UD. Suministro y plantación de especie EQUISETUM M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	182				182,00		
									182,00
03.05.05	UD SUM Y PLANTACIÓN DE OPHIOPOGOM NIGRA M12 UD. Suministro y plantación de especie OPHIOPOGOM NIGRA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	272				272,00		
									272,00
03.05.06	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CORNUS SANGUINEA M3L UD. Suministro y plantación de especie CORNUS SANGUINEA M3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	385				385,00		
		MACIZO 2	60				60,00		
									445,00
03.05.07	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10 UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	745				745,00		
		MACIZO 2	124				124,00		
									869,00
03.05.08	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L UD. Suministro y plantación de especie AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
	MACIZO 2	162				162,00			
							410,00		
03.05.09	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CAREX COMANS "BRONZE"								
	UD. Suministro y plantación de especie CAREX COMANS "BRONZE", recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	331				331,00			
	MACIZO 2	224				224,00			
							555,00		
03.05.10	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L								
	UD. Suministro y plantación de especie AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	248				248,00			
	MACIZO 2	162				162,00			
							410,00		
03.05.11	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ACORUS GRAMINEUS OGON M14								
	UD. Suministro y plantación de especie ACORUS GRAMINEUS OGON M14, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	326				326,00			
	MACIZO 2	224				224,00			
							550,00		
03.05.12	UD SUM Y PLANTACIÓN DE POTENTILLA FRUTICOSA M-2L								
	UD. Suministro y plantación de especie POTENTILLA FRUTICOSA M-2L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 2	99				99,00			
							99,00		
03.05.13	UD SUM Y PLANTACIÓN DE COTONEASTER DAMMERI M-1L								
	UD. Suministro y plantación de especie COTONEASTER DAMMERI M-1L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 2	96				96,00			
							96,00		
03.05.14	M2 HIDROSIEMBRA CON GRAMÍNEAS RÚSTICAS DE BAJO MANT 30 gr/m2								
	M2. SUmministro y plantación de hidrosiembra con gramíneas rústicas de bajo mantenimiento a 30 gr/m2, con mezcla de fertilizantes y estabilizadores.								
		1	13,12			13,12			
							13,12		

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 4 CONTENIDOS AUDIO

04.01	UD PREPARACION CONTENIDOS AUDIO 3 CASTROS. EN TRES IDIOMAS UD. Elaboración y preparación en soporte informático de contenidos de audio para intervención museográfica de los castros de A subidá, Toiriz y Alobre, incluyendo: Locución de los contenidos en castellano Locución de los contenidos en gallego Locución de los contenidos en inglés Derechos de uso de música y fondo de archivo Edición de la grabación, eliminación de ruidos de fondo y preparación en archivo .wab, según los textos presentados en la memoria de musealización incluida su traducción jurada con traductor habilitado por el Ministerio de Asuntos exteriores, de los contenidos (textos y audios) de los tres castros al inglés y al gallego.								
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

---

1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 5 FABRICACIÓN DE MUESTRAS SEÑALÉCTICA

05.01 UD FABRICACION Y SUMINISTRO MUESTRAS PICAS ACERO CORTEN/ INOX

UD. Fabricación y suministro de muestras/ modelos, de picas de señalización (LUZ, COLOR, INFO, SONIDO, PAISAJE, CRONOLOGÍA), realizadas en acero corten de 8 mm de espesor, compuestas por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.
- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de cabeza avellanada y llave allen.
- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminescente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)
- Aplicación de revestimiento sobre las chapas de acero inox mediante imprimación epoxi poliamida pigmentada con fosfato de zinc, tipo Amercoat 71 de Valentine o similar, con un espesor de película seca de 50 micras y dos capas de acabado con esmalte de poliuretano alifático de alta calidad, tipo C-Thane RPS de Valentine o similar, con un espesor de la película seca por capa de 50 micras. (color a elegir por la DF)
- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

1

1,00

1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 6 SEGUIMIENTO ARQUEOLÓGICO

06.01	UD REDACCIÓN PROJ ARQUEOLÓGICO Y PRESENT EN DGPC								
	UD. Redacción de proyecto de actuación arqueológica en la intervención del Proyecto de restauración y musealización de los yacimientos galaico-romanos de la provincia de Pontevedra, Lote 1. Incluyendo breve estudio histórico-arqueológico, metodología, plan de actuación, equipo de trabajo y currículum vitae, medidas de seguridad e higiene, documentación fotográfica y planimétrica. Por cuadruplicado, siendo una copia para la entidad contratante, dos para la Administración que debe autorizar la actuación y otra para el arqueólogo director de los trabajos.								
		1					1,00		
									1,00
06.02	UD SUPERV ARQUEOLÓGICA OBRA								
	UD. Supervisión arqueológica de la intervención a cargo de técnico competente (arqueólogo) de acuerdo al decreto 199/1997 y el artículo 95 de la LPCG, para establecer las medidas oportunas que permitan la conservación y/o documentación, de ser el caso, de las evidencias o elementos de interés arqueológico que aparezcan en el transcurso de las obras. Incluso redacción de memoria final que documente todo el proceso de la intervención.								
		1					1,00		
									1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
07.01	M3 NIVEL I. Tierras y pétreos de la excavación								
		200					200,00		
									200,00
07.02	M3 NIVEL I. Carga y tpe de residuos de exc a gestor autorizado								
		200					200,00		
									200,00
07.03	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Maderas no espec.								
		2,205					2,21		
									2,21
07.04	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Metales mezclados								
		0,711					0,71		
									0,71
07.05	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Arenas, gravas								
		4,213					4,21		
									4,21
07.06	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Piedras								
		4,327					4,33		
									4,33
07.07	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Basuras								
		1,329					1,33		
									1,33
07.08	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos potencialm peligr								
		1,366					1,37		
									1,37
07.09	M3 NIVEL II. Clasificación residuos constr/ demol en obra								
		14,15					14,15		
									14,15
07.10	M3 NIVEL II. Carga y transporte residuos constr/ demol gestor autor								
		14,15					14,15		
									14,15
07.11	UD Costes de gestión, tramitación documental, alquileres, etc.								
		1					1,00		
									1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 8 SEGURIDAD Y SALUD

#### SUBCAPÍTULO 8.01 PROTECCIONES INDIVIDUALES

08.01.01	Ud CASCOS DE SEGURIDAD. Ud. Casco de seguridad homologado.	54					54,00		54,00
08.01.02	Ud GAFAS ANTIPOLVO. Ud. Gafas antipolvo homologadas.	12					12,00		12,00
08.01.03	Ud GAFAS CONTRA IMPACTOS. Ud. Gafas contra impactos homologadas.	12					12,00		12,00
08.01.04	Ud MASCARILLA ANTIPOLVO. Ud. Mascarilla antipolvo homologada.	12					12,00		12,00
08.01.05	Ud FILTRO RECAMBIO MASCARILLA. Ud. Filtro recambio mascarilla homologado.	10					10,00		10,00
08.01.06	Ud PROTECTORES AUDITIVOS. Ud. Protectores auditivos homologados.	9					9,00		9,00
08.01.07	Ud MONO DE TRABAJO. Ud. Mono de trabajo homologado	54					54,00		54,00
08.01.08	Ud IMPERMEABLE. Ud. Impermeable de trabajo homologado.	18					18,00		18,00
08.01.09	Ud CINTURON ANTIVIBRATORIO. Ud. Cinturón antivibratorio homologado.	3					3,00		3,00
08.01.10	Ud FAJA ELASTICA SOBRESFUERZOS. Ud. Faja elástica para protección de sobreesfuerzos homologada.	9					9,00		9,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
08.01.11	Ud PAR GUANTES USO GENERAL. Ud. Par de guantes de uso general.	30				30,00			
									30,00
08.01.12	Ud PAR GUANTES GOMA. Ud. Par de guantes de goma.	12				12,00			
									12,00
08.01.13	Ud PAR BOTAS AGUA. Ud. Par de botas de agua homologadas.	27				27,00			
									27,00
08.01.14	Ud PAR BOTAS SEGURIDAD. Ud. Par de botas de seguridad con puntera y plantillas metálicas homologadas.	54				54,00			
									54,00
08.01.15	ud PANTALLA SEGURIDAD SOLDADOR Pantalla manual de seguridad para soldador, con fijación en cabeza, (amortizable en 5 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
									3,00
08.01.16	ud MANDIL CUERO PARA SOLDADOR Mandil de cuero para soldador, (amortizable en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
									3,00
08.01.17	ud PAR GUANTES SOLDADOR Par de guantes para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
									3,00
08.01.18	ud PAR DE POLAINAS SOLDADURA Par de polainas para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
									3,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 8.02 PROTECCIONES COLECTIVAS</b>									
08.02.01	m VALLA ENREJADO GALVANIZADO								
	Valla metálica móvil de módulos prefabricados de 3,50x2,00 m. de altura, enrejados de 330x70 mm. y D=5 mm. de espesor, batidores horizontales de D=42 mm. y 1,50 mm. de espesor, todo ello galvanizado en caliente, sobre soporte de hormigón prefabricado de 230x600x150 mm., separados cada 3,50 m., accesorios de fijación, considerando 10 usos, incluso montaje y desmontaje. s/R.D. 486/97.								
	Toiriz	1	405,00					405,00	
	A Subidá	1	310,00					310,00	
	Alobre	1	230,00					230,00	
									945,00
08.02.02	ud PUERTA PEATONAL CHAPA 1x2 m.								
	Puerta peatonal de chapa galvanizada trapezoidal de 1,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.								
		3						3,00	
									3,00
08.02.03	ud PUERTA CAMIÓN CHAPA 4x2 m.								
	Puerta camión de chapa galvanizada trapezoidal de 4,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.								
		3						3,00	
									3,00
08.02.04	m BARAND.PROTECCIÓN HINCADA TERRENO								
	Barandilla de pies derechos de madera de 1,8 m. de altura, empotrados en el terreno 0,3 m. y tres tablones de 0,20x0,07 m., incluso montaje, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.								
	A Subidá	2	12,00					24,00	
									24,00
08.02.05	ud LÁMPARA PORTATIL MANO								
	Lámpara portátil de mano, con cesto protector y mango aislante, (amortizable en 3 usos). i/ colocación, desmontaje y mantenimiento s/ R.D. 486/97.								
		15						15,00	
									15,00
08.02.06	ud CUADRO DE OBRA Pmáx.40kW								
	Cuadro de obra para una potencia máxima de 40 kW. compuesto por armario metálico con revestimiento de poliéster, de 90x60 cm., índice de protección IP 559, con cerradura, interruptor automático magnetotérmico+diferencial de 4x125 A., dos interruptores automático magnetotérmico de 4x63 A., dos de 4x30 A., dos de 2x25 A. y dos de 2x16 A., dos bases de enchufe IP 447 de 400 V. 63 A. 3p+T., dos de 400 V. 32 A. 3p+T., dos de 230 V. 32 A. 2p+T. y dos de 230 V. 16 A. 2p+T. incluyendo cableado, rótulos de identificación de circuitos, bornes de salida y p.p. de conexión a tierra, para una resistencia no superior de 80 Ohmios, instalado (amortizable en 4 obras). s/R.D. 486/97. s/ITC-BT-33 del REBT, RD 842/2002 de 02/08/2002 y R.D. 614/2001.								
		3						3,00	
									3,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
08.02.07	ud EXTINTOR POLVO ABC 6 kg. PR.INC. Extintor de polvo químico ABC polivalente antibrasa de eficacia 21A/113B, de 6 kg. de agente extintor, con soporte, manómetro comprobable y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.	3				3,00			3,00
08.02.08	ud EXTINTOR CO2 5 kg. ACERO Extintor de nieve carbónica CO2, de eficacia 89B, con 5 kg. de agente extintor, construido en acero, con soporte y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.	3				3,00			3,00

### SUBCAPÍTULO 8.03 INSTALACIONES PROVISIONALES APARTADO +APARTAT 8.03.01 ACOMETIDAS A CASETAS

08.03.01.01	ud ACOMETIDA ELÉCT. CASETA mm2. Ud. Acometida provisional de electricidad a caseta de obra, desde el cuadro general formada por manguera flexible de 4x4 mm2. de tensión nominal 750 V., incorporando conductor de tierra color verde y amarillo, fijada sobre apoyos intermedios cada 2,50 m. instalada.	1				1,00			1,00
08.03.01.02	ud ACOMETIDA PROV.FONTANERÍA 25 mm. Acometida provisional de fontanería para obra de la red general municipal de agua potable hasta una longitud máxima de 8 m., realizada con tubo de polietileno de 25 mm. de diámetro, de alta densidad y para 10 atmósferas de presión máxima con collarín de toma de fundición, p.p. de piezas especiales de polietileno y tapón roscado, incluso derechos y permisos para la conexión, terminada y funcionando, y sin incluir la rotura del pavimento.	1				1,00			1,00
08.03.01.03	ud ACOMETIDA PROVIS. SANEAMIENTO Acometida provisional de saneamiento de caseta de obra a la red general municipal, hasta una distancia máxima de 8 m., formada por: rotura del pavimento con compresor, excavación manual de zanjas de saneamiento en terrenos de consistencia dura, colocación de tubería de hormigón en masa de enchufe de campana, con junta de goma de 20 cm. de diámetro interior, tapado posterior de la acometida y reposición del pavimento con hormigón en masa H-150, sin incluir formación del pozo en el punto de acometida y con p.p. de medios auxiliares.	1				1,00			1,00

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
<b>APARTADO +APARTAT 8.03.02 CASETAS</b>										
08.03.02.01	ms ALQUILER CASETA ASEO/VESTUARIO Mes de alquiler de caseta prefabricada para aseos-vestuario. Estructura y cerramiento de chapa galvanizada pintada, aislamiento de poliestireno expandido. Ventana de 0,84x0,80 m. de aluminio anodizado, corredera, con reja y luna de 6 mm., termo eléctrico de 50 l., dos placas turcas, tres placas de ducha, pileta de cuatro grifos y un urinario, todo de fibra de vidrio con terminación de gel-coat blanco y pintura antideslizante, suelo contrachapado hidrófugo con capa fenólica antideslizante y resistente al desgaste, puerta madera en turca, cortina en ducha y accesorios. Tubería de polibutileno aislante y resistente a incrustaciones, hielo y corrosiones, instalación eléctrica mono. 220 V. con automático. Con transporte a 150 km.(ida y vuelta). Entrega y recogida del módulo con camión grúa. Según R.D. 486/97.	6						6,00		6,00
<b>SUBCAPÍTULO 8.04 SEÑALIZACION</b>										
08.04.01	m. CINTA BALIZAMIENTO BICOLOR 8 cm. Cinta de balizamiento bicolor rojo/blanco de material plástico, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	60					60,00		60,00	
08.04.02	ud SEÑAL TRIANGULAR L=90cm. I/SOPORTE Señal de seguridad triangular de L=90 cm., normalizada, con trípode tubular, amortizable en cinco usos, i/colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3					3,00		3,00	
08.04.03	ud SEÑAL CIRCULAR D=60cm. I/SOPORTE Señal de seguridad circular de D=60 cm., normalizada, con soporte metálico de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3					3,00		3,00	
08.04.04	ud SEÑAL STOP D=60cm. I/SOPORTE Señal de stop, tipo octogonal de D=60 cm., normalizada, con soporte de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3					3,00		3,00	
08.04.05	ud PLACA SEÑALIZACIÓN RIESGO Placa señalización-información en PVC serigrafiado de 50x30 cm., fijada mecánicamente, amortizable en 3 usos, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	6					6,00		6,00	
08.04.06	ud CHALECO DE OBRAS REFLECTANTE Chaleco de obras reflectante. Amortizable en 5 usos. Certificado CE. s/ R.D. 773/97.	54					54,00		54,00	

# MEDICIONES

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 8.05 MANO DE OBRA DE SEGURIDAD

08.05.01	ud COSTO MENSUAL DE MANTENIMIENTO PROTECC. COLECTIVAS Costo mensual de conservación, mantenimiento y reposición de protecciones colectiva de obra, i/ redacción de informe de los trabajos realizados.	6					6,00		
									6,00
08.05.02	ud COSTO MENSUAL DE CONSERVACIÓN DE INSTALAC. PROVISIONALES Costo mensual de conservación de instalaciones provisionales de obra, i/ limpieza de las mis- mas.	6					6,00		
									6,00

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**PRESUPUESTO**

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 1 TOIRIZ

#### SUBCAPÍTULO 1.01 TRABAJOS PREVIOS

01.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. TOIRIZ

Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por bancos, paneles informativos, barrera y mesas, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.

1	1,00	1,00	640,43	640,43
---	------	------	--------	--------

TOTAL SUBCAPÍTULO 1.01 ..... 640,43

#### SUBCAPÍTULO 1.02 PAVIMENTACIÓN

01.02.01 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de las piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte prorcional de medios uxiliars.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

Recorrido Castros	29	1,00	29,00	29,00	68,58	1.988,82
-------------------	----	------	-------	-------	-------	----------

01.02.02 M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED

M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y cespced formado por los siguientes elementos:

- Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario.
- Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM.
- Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm.
- Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a alegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas.
- Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, aidición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas.
- Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %

1	46,50	46,50			
2	8,00	16,00			
			62,50	93,25	5.828,13

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.02.03	M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.								
	Camino	1	3.587,00			3.587,00			
		-1	3.167,50			-3.167,50			
							419,50	28,32	11.880,24
01.02.04	M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.								
	Aparcamiento	1	265,00			265,00			
		-1	46,50			-46,50			
							218,50	13,58	2.967,23
01.02.05	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Aparcamiento	1	265,00			265,00			
		-1	46,50			-46,50			
							218,50	12,70	2.774,95
TOTAL SUBCAPÍTULO 1.02.....									25.439,37

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 1.03 MOBILIARIO

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.03.01	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-01</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 01, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00	32.263,40	32.263,40
01.03.02	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-02</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 02, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li> <li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li> <li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> </ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

01.03.03	UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-03						2,00	20.600,90	41.201,80
----------	--	--	--	--	--	--	------	-----------	-----------

UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 03, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.
- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.
- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)

Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.

- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno..

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.

Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00	1.582,10	1.582,10

01.03.04

UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-04

UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 04, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.
- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.
- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)

Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.

- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.

Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00	2.726,58	2.726,58

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
01.03.05	<p>UD BANCO "TRAZA" ACERO CORTEN 15 mm s/ PIES CORTEN 20 mm BM-05</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de "BANCO TRAZA" ref BM 05, realizada con chapa de acero corten de 15 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero galvanizado de 500x200x10 mm , anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li><li>- Patas de apoyo dispuestas cada 1,20 m, fabricadas con pletina de acero corten de 350x20 mm y altura variable en función de la topografía del terreno (altura media considerada 60 cm) soldada a placa base.</li><li>- Asiento fabricado con chapa de acero cortén de 15 mm de espesor, 45 cm de ancho y geometría según detalle de planos, unión de los tramos por la cara inferior, mediante pletina soldada en taller a una de las piezas, y sobre la que apoya la siguiente. Unión del sobre con las patas mediante soldadura.</li><li>- Aplicación sobre el canto de la chapa de acero del asiento de 15mm, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li></ul> <p>Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la chapa de acero corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li><li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li></ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li><li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li><li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li><li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li></ul> <p>Incluye la unidad: medición topográfica del terreno para obtener alturas de patas, fabricación en taller en tramos transportables, transporte al castro, medios de elevación, replanteo, unión de tramos y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x40x40 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 de dimensiones 50x30x20 cm, prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>									

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							1,00	8.436,19	8.436,19
01.03.06	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO								
	UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.								
		1					1,00		
		1					1,00		
							2,00	463,81	927,62
	TOTAL SUBCAPÍTULO 1.03 .....								87.137,69

### SUBCAPÍTULO 1.04 SEÑALÉCTICA

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.01	<p>UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componenetes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componenetes (ref: PFPOL)</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	10					10,00		
							10,00	564,62	5.646,20

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		
							2,00	593,87	1.187,74

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		
							2,00	678,91	1.357,82

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA PAISAJE</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA PAISAJE), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		
							2,00	648,95	1.297,90

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.05	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1					1,00		
							1,00	490,35	490,35

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
01.04.06	M FABRIC. SUMINY COLOC. TRAZA CASTRO ACERO INOX FOTOLUMINISCENTE								
	M. Fabricación, suministro e instalación de TRAZA FOTOLUMINISCENTE, realizada con tubo de acero inoxidable curvado y pies derechos de barra maciza de acero corten, compuesta por los siguientes elementos:								
	- Pies derechos hincados en el terreno, realizados con bara maciza de 20 mm de diámetro de acero corten. Cabeza inferior de las barras perfilada para su hincado. Cabeza superior de las barras con tratamiento de bordes para la ejecución de soldadura con tubo de inox.								
	- Tubo redondo de acero inoxidable, 30.2 mm, calidad AISI 316, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), curvado según geometría definida en planos, incluso casquillos macho en unión de tubos, soldadura entre ellos y a pies derechos de corten.								
	- Aplicación sobre todo el perímetro del tubo de acero inoxidable, de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)								
	Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:								
	- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.								
	- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.								
	- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.								
	- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.								
	Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.								
		1	45,20						45,20
		1	15,80						15,80
		1	11,80						11,80
		1	33,10						33,10
		1	12,70						12,70
		1	15,90						15,90
		1	17,80						17,80
		1	10,60						10,60
								162,90	222,24
									36.202,90
	TOTAL SUBCAPÍTULO 1.04.....								46.182,91

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 1.05 ACCESOS

01.05.01

UD FABRIC, SUMIN Y COLOC BARRERA ACCESO. CORTEN Y PIEDRA

UD. Fabricación, suministro y colocación de barrera de acceso, de apertura corredera, fabricada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor y base de granito, formada por los siguientes elementos:

- Pieza enteriza de granito gallego de gano fino, tipo de granito y a acabado a elegir según muestras, de 100x100 cm de planta y coronación inclinada de 135 a 100 cm, acabado apomazado. Pieza empotrada en el suelo unos 10 cm, incluso apertura de caja y compactado previo del terreno.
- Chapa de acero corten de 10 mm de espesor, colocada sobre la pieza de granito interponiendo calzos de neopreno, fijación con tornillería de acero galvanizado y cabeza avellanada.
- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.
- Barrera de apertura corredera por sistema de cremallera realizada con pletina de acero corten de 10 mm de espesor, sección en T, incluso preparación de bordes y soldadura, incluso pie derecho en su extremo.
- Corte con láser de letras "Castro de Toiriz" sobre la pletina de la barrera según plano de detalle.
- Sistema de apertura manual mediante rodamientos y cremallera en acero inoxidable. Guiado inferior con rodamiento.

1	1,00	1,00	3.600,10	3.600,10
---	------	------	----------	----------

TOTAL SUBCAPÍTULO 1.05..... 3.600,10

TOTAL CAPÍTULO 1..... 163.000,50

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 2 A SUBIDÁ

#### SUBCAPÍTULO 2.01 TRABAJOS PREVIOS

02.01.01	UD LEVANTADO Y RETIRADA MOBILIARIO EN ZONA DE ACTUACIÓN. A SUBIDÁ								
	Ud. Levantado de mobiliario de madera anclado al terreno, compuesto por paneles informativos, barandillas en el camino de acceso al castro y tablero en el concheiro, incluyendo la apertura necesaria del terreno, elevación del elemento y carga sobre camión. Incluso transporte a planta de tratamiento y gestión. Relleno y reposición de la excavación.								
		1					1,00		
								330,46	330,46
02.01.02	UD RETIRADA DE TRABLERO,LIMPIEZA Y CONSOLIDAC. CONCHEIRO								
	Ud. Retirada de tablero protector y limpieza de canto del Concheiro con cepillo de cerdas,dejando la superficie preparada para su posterior consolidación mediante agua de cal.								
		1					1,00		
								300,43	300,43
	TOTAL SUBCAPÍTULO 2.01.....								630,89

#### SUBCAPÍTULO 2.02 PREPARACIÓN DEL TERRENO

02.02.01	M3 MURO CONTENCIÓN/ PETO/ ASIENTO DE GAVIONES GRANITO								
	M3. Formación de muro de contención, peto, asiento, mediante gaviones, ejecutados con enrejado metálico de malla hexagonal galvanizada de 8x10 cm. de escuadría, con alambre de 2,70 mm., relleno de piedra de granito, tipo y tamaño a elegir según muestras presentadas, con paramentos vistos careado, atado y atirantado con alambre galvanizado reforzado, completamente terminado. Incluso compactado previo del terreno de apoyo.								
	Plataforma alta_banco	1	10,20	0,60	3,20		19,58		
	Plataforma baja	1	12,00	0,60	4,20		30,24		
							49,82	172,48	8.592,95
02.02.02	M3 DESMONTE TIERRA EXPLANAC. C/TRANS. GESTOR AUTOR.								
	M3. Desmonte en tierra de la explanación con medios mecánicos, incluso transporte de los productos de la excavación a planta de gestor autorizado, y con p.p. de medios auxiliares.								
	PLATAFORMA APARCAMIENTO	1	17,00	11,10			188,70		
							188,70	15,24	2.875,79
02.02.03	M3 RELLENO, EXTEND YCOMPACT, MED. MECÁN, C/APORTE								
	M2. Relleno, extendido y compactado por medios mecánicos (rodillo vibrador), de material de préstamo, clasificado según PG-3 de "suelo seleccionado", en tongadas de 30 cm de espesor máximo.Grado de compactación: densidad seca máxima correspondiente al 100 % de su Proctor Modificado de referencia.								
	Realización en cada tongada ensayos de comprobación de la compacidad mediante aparato nuclear. Incluso control topográfico, replanteo general y de nivelación, etc.								
	Con caracter previo al suministro del material, se realizará un control de aptitud mediante ensayos de laboratorio para determinar: análisis granulométrico, determinación de Límites de Atterberg, contenido de materia orgánica, contenido en sales solubles y yesos, hincamiento, colapso y proctor modificado.								
	CASTROS	1	19,60	4,00			78,40		

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							78,40	25,41	1.992,14
02.02.04	M3 EXC. MÁQ/ PERF. MAN POZO/ ZANJA TERRENO COMPACT. TRANS VERT								
	M3. Excavación mecánica en pozos y zanjas de cimentación, hasta conseguir las rasantes indicadas en los planos, en terreno compacto definido por el estudio geotécnico, con extracción de tierras por medios mecánicos y elevación y carga sobre camión basculante, transporte de tierras al vertedero a cualquier distancia, considerando ida y vuelta, incluso canon de vertido y con p.p. de medios auxiliares. Incluso refinado a mano y agotamiento si se precisase.								
	Gabiones plataforma alta	1	10,30	0,60	0,80	4,94			
	Gabiones plataforma baja	1	12,40	0,60	0,80	5,95			
							10,89	25,20	274,43
02.02.05	m2 EXPLANACIÓN/ REFINADO/ NIVELADO TERRENO A MANO								
	M2. Explanación, refino y nivelación de terrenos, por medios manuales, en terrenos limpiados superficialmente con máquinas. l/p.p. de medios auxiliares.								
	Camino	1	159,00	2,05		325,95			
	Plataforma intermedia	1	17,00			17,00			
	Continuac. plataforma superior	1	8,00			8,00			
							350,95	6,09	2.137,29
02.02.06	M3 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA S/ GEOTEXTIL.								
	M3. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliester no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	TRASDÓS ESTRUCTURAS								
		1	20,00	0,50	0,50	5,00			
		1	10,00	0,50	0,50	2,50			
							7,50	94,89	711,68
	TOTAL SUBCAPÍTULO 2.02.....								16.584,28

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 2.03 PAVIMENTACION

#### 02.03.01 M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios auxiliares.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

Camino

Geometría 1	9	1,00	0,20	1,80
	2	1,50	0,30	0,90
Geometría 2	9	1,00	0,30	2,70
	15	1,00	0,40	6,00
	2	1,00	0,50	1,00
Plataforma acceso	1	9,00		9,00
Plataforma media	2	0,42		0,84
	1	0,35		0,35
	1	0,90		0,90
	1	0,45		0,45
	1	0,65		0,65
Plataforma alta	1	0,35		0,35
	2	0,55		1,10
	1	1,65		1,65
	3	0,85		2,55
	2	0,25		0,50
	1	1,25		1,25
	1	1,00		1,00
	1	0,90		0,90
	1	0,30		0,30
	1	0,70		0,70
	3	0,20		0,60
	3	0,10		0,30

35,79      160,55      5.746,08

#### 02.03.02 M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm

M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación:

- 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada)

- 5 partes de cal hidráulica natural

Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.

Plataforma alta	1	75,60		75,60
-----------------	---	-------	--	-------

75,60      28,32      2.140,99

#### 02.03.03 M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL

M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							17,50	13,58	237,65
02.03.04	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Plataforma media	1	17,50			17,50			
							17,50	12,70	222,25
02.03.05	M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3 M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.								
	Plataforma alta	1	25,30			25,30			
		1	10,50			10,50			
		1	3,60			3,60			
		1	2,80			2,80			
		1	2,20			2,20			
		1	2,00			2,00			
	Plataforma media	1	20,00			20,00			
							66,40	28,17	1.870,49
02.03.06	M2 PAVIMENTO CELOSÍA HORMIGÓN Y CÉSPED M2. Ejecución de pavimento de celosía de hormigón y cespel formado por los siguientes elementos: - Explanación y rasanteo de niveles hasta obtener la caja necesaria para el nuevo pavimento, con aporte y retirada de tierras en caso necesario. - Compactación del terreno con medios mecánicos hasta un 98% del PM. - Vertido y nivelado de capa de arena de 6 cm de espesor, de forma que tras su colocación y posterior compactación se reduzca al espesor adecuado de trabajo de 3-4 cm. - Suministro y colocación de celosía de hormigón armado vibro-moldeado, modelo "Redes" de Escofet o similar, color a elegir por la DF, textura lisa fina, suministrado en piezas de 600x600 mm, con alturas de 60 mm y 100 mm. Colocación y asentado de piezas mediante compactación por medios manuales, conectando y alineando las piezas. - Relleno y extendido de juntas con tierra vegetal fértil, regado para que asiente, adición de una segunda capa de tierra vegetal dejandola enrasada con la superficie vista de las piezas. - Sembrado mezcla de Festuca arundinacea al 70% y Ray-grass al 30 %								
	Acceso	1	92,00			92,00			
							92,00	93,25	8.579,00
TOTAL SUBCAPÍTULO 2.03 .....									18.796,46

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 2.04 MOBILIARIO</b>									
02.04.01	UD BANCO MACIZO 100x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 100x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.	1				1,00			
							1,00	269,41	269,41
02.04.02	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación. El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.	1				1,00			
							1,00	463,81	463,81
02.04.03	UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.	1				1,00			
							1,00	658,18	658,18
02.04.04	UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.	1				1,00			
							1,00	326,06	326,06
02.04.05	M TAPA GRANITO GALLEGO. 60x5 cm EN BANCO DE GAVIONES M. Suministro y colocación de tapa en banco formado por gaviones (valorados aparte), realizada con piezas de granito gallego, de grano fino, de 600x50 mm de sección y longitud aproximada 1200 mm. Acabado apomazado de las zonas vistas (cara superior y cantos) Fijación de las tapas al gavión mediante pletinas (2 por piedra) de acero galvanizado en caliente, de 500x100x5 mm, ancladas al gavión con barras de acero galvanizado ancladas en el gavión, incluso fijación de las pletinas a la malla del gavión mediante soldadura.	1	4,20			4,20			
							4,20	88,80	372,96
	TOTAL SUBCAPÍTULO 2.04 .....								2.090,42

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 2.05 SEÑALÉCTICA

02.05.01

UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ

UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.
- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminescente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)
- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.

Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.

4

4,00

4,00

564,62

2.258,48

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	5					5,00		
							5,00	593,87	2.969,35

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	2					2,00		
							2,00	678,91	1.357,82

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1					1,00		
							1,00	490,35	490,35

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.05.05	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>	1				1,00	1,00	1.368,38	1.368,38
TOTAL SUBCAPÍTULO 2.05.....									8.444,38

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 2.06 TRATAMIENTO DEL PAISAJE</b>									
02.06.01	M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.	4493				4.493,00			
							4.493,00	0,64	2.875,52
02.06.02	M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación	4493				4.493,00			
							4.493,00	0,91	4.088,63
02.06.03	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS SCOPARIUS RUBY M-2L UD. Suministro y plantación de especie Cytissus Scoparius Ruby M-2, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: Las plantas estarán libres de enfermedades, no mostrarán defectos, plagas, deficiencias nutricionales o fitotoxicidad. Estarán bien formados y suficientemente endurecidos, para que no peligre su arraigue y desenvolvimiento futuro. La altura, envergadura, compacidad y la densidad del follaje, así como el número, distribución, diámetro y longitud de los tallos principales, deberán corresponder a las características de crecimiento y estéticas de la especie o cultivar a la que pertenezcan, a la formación que se le quisiera dar y a la edad del individuo, en proporciones bien equilibradas. El sistema radicular deberá estar bien desarrollado, equilibrado y proporcionado, y deberá corresponder, tanto en forma como en tamaño, a las características da especie o cultivar, y a la edad de la planta y a su crecimiento Las raíces no presentarán síntomas de espiralización ni sobresaldrán significativamente a través de los orificios del drenaje Las plantas cultivadas en contenedor deberán haber sido transplantadas con tiempo suficiente para que las nuevas raíces se desenvuelvan de tal forma que en el momento del suministro, el cepellón mantenga su forma, este suficientemente cohexionado y sea compacto cuando sea extraído. Los contenedores en los que se presentan, deberán ser capaces de mantener un buen desarrollo de las raíces nuevas, y serán suficientemente rígidos para aguantar la forma del cepellón y proteger las raíces durante el transporte. Deberá haber un equilibrio y una adecuada proporción entre el tamaño de la parte aérea y de la parte subterránea [sistema radicular y volumen del contenedor].	858				858,00			
							858,00	7,54	6.469,32
02.06.04	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS ANDREANUS RUBY M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	858				858,00			
							858,00	7,54	6.469,32

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
02.06.05	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M12 UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	858				858,00			
							858,00	4,53	3.886,74
02.06.06	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA DARLEYENSIS M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA DARLEYENSIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	795				795,00			
							795,00	3,91	3.108,45
02.06.07	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA WHITE M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA WHITE M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			
							663,00	3,91	2.592,33
02.06.08	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CALLUNA VULGARIS M10 UD. Suministro y plantación de especie CALLUNA VULGARIS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			
							663,00	3,91	2.592,33
02.06.09	UD SUM Y PLANTACIÓN DE DABOECIA CANTABRICA M10 UD. Suministro y plantación de especie DABOECIA CANTABRICA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	663				663,00			
							663,00	3,91	2.592,33
02.06.10	UD SUM Y PLANTACIÓN DE RUSCUS ACUELATUS M14 UD. Suministro y plantación de especie RUSCUS ACUELATUS M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			
							942,00	5,52	5.199,84
02.06.11	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ERICA ARBOREA M10 UD. Suministro y plantación de especie ERICA ARBOREA M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			
							942,00	3,91	3.683,22
02.06.12	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10 UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	942				942,00			

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							942,00	3,91	3.683,22
02.06.13	UD SUM Y PLANTACIÓN DE HYDRANGEA PANICULATA M-3L UD. Suministro y plantación de especie HYDRANGEA PANICULATA M-3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	1203				1.203,00			
							1.203,00	6,51	7.831,53
02.06.14	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CYTISSUS BURWOODII M-2L UD. Suministro y plantación de especie CYTISSUS BURWOODII M-2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	1203				1.203,00			
							1.203,00	7,55	9.082,65
	TOTAL SUBCAPÍTULO 2.06.....								64.155,43
	TOTAL CAPÍTULO 2.....								110.701,86

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 3 ALOBRE

#### SUBCAPÍTULO 3.01 TRABAJOS PREVIOS

03.01.01 UD LEVANTADO Y RETIRADA CARTEL DE ACCESO A CASTRO

UD. Levantado y retirada de cartel de acceso al Castro de Alobre, construido con tablas de madera y subestructura de acero, anclado a paramento. Carga y transporte a planta de gestión de residuos.

1	1,00		
	1,00	245,97	245,97

03.01.02 UD LEVANTADO Y RETIRADA PERFIL MADERA BORDE PAVIMENTO

UD. Levantado y retirada de perfil de borde de pavimento de tierra estabilizada, realizado con tablón de madera anclado al terreno, dejando el tajo preaprado para recibir continuación del pavimento. Incluso carga y transporte a planta de tratamiento de madera.

1	1,00		
	1,00	245,97	245,97

TOTAL SUBCAPÍTULO 3.01 ..... 491,94

#### SUBCAPÍTULO 3.02 PAVIMENTACIÓN

03.02.01 M2 PAVIMENTO DISCONTIN. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M2. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de geometrías y dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Espesor de las piezas de 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios auxiliares.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

Acceso	1	58,00	58,00		
Núcleo 1	1	10,00	10,00		
Núcleo 2	1	5,00	5,00		
Núcleo 3	1	2,60	2,60		
Núcleo 4	1	3,50	3,50		
Núcleo 5	1	2,60	2,60		
				81,70	160,55
					13.116,94

03.02.02 M PAVIMENTO DISCONT. GRANITO GALLEGO. ABUJARDADO

M. Suministro y colocación de piezas de granito gallego, de grano fino, acabado abujardado, de dimensiones variables según despiece de planos, colocadas de forma aislada. Geometría de la piezas: Longitud de 0,90 a 1,55 m, ancho de 0,20 a 0,35 m y espesor 0,15 m.

Incluso apertura de caja en terreno existente, compactación del terreno de apoyo, base de arena compactada, colocación de las piezas de granito según despiece indicado en documentación gráfica, relleno perimetral con jabre y compactación del mismo. Parte proporcional de medios auxiliares.

El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.

--- Perímetro tierra estabilizada ---

20	1,50	30,00
47	1,00	47,00

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
		190	1,00			190,00			
		132	1,50			198,00			
							465,00	68,58	31.889,70
03.02.03	M2 SUELO ESTABILIZADO ARENA Y CAL. esp 15 cm M2. Suelo estabilizado, realizado en zonas de pequeña superficie y difícil acceso, de 15 cm de espesor medio, realizado con la siguiente dosificación: - 100 partes de arena (50 arena natural rica en arcilla, 50 arena lavada) -5 partes de cal hidráulica natural Extendido de la mezcla, nivelado y compactado con medios mecánicos hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, previa preparación de la superficie, y posterior retirada y carga a camión de los restos y desechos, incluso transporte a vertedero autorizado y canón de gestión.								
	Perimetro Castros	1,5	35,50			53,25			
							53,25	28,32	1.508,04
03.02.04	M2 SUB-BASE PAV. TERRIZO JABRE e=10 cm MANUAL M2. Sub base realizada mediante pavimento terrizo de 10 cm de espesor, con jabre granítico, cribado, sobre firme terrizo existente no considerado en el presente precio, i/rasanteo previo, extendido, perfilado de bordes, humectación, apisonado y limpieza, terminado.								
	Nucleo 1'	1	7,90			7,90			
	Nucleo 2'	1	10,80			10,80			
	Nucleo 3'	1	34,00			34,00			
							52,70	13,58	715,67
03.02.05	M2 SUMINISTRO Y EXTENDIDO GRAVA BLANCA ESP MEDIO 15 cm S/ GEOTEX M2. Suministro, colocación y extendido de capa de grava blanca seleccionada, de 15 cm de espesor medio, procedente de árido de mármol de machaqueo, granulometría 20/40 mm, suministrada en sacas de 1 m3. Disposición previa de lámina separadora geotextil de poliéster no tejido, de 300 gr/m2, con solapes de 10/ 15 cm entre bandas.								
	Nucleo 1'	1	7,90			7,90			
	Nucleo 2'	1	10,80			10,80			
	Nucleo 3'	1	34,00			34,00			
							52,70	12,70	669,29
03.02.06	M LÍMITE DE PAVIMENTO. PLETINA ACERO CORTÉN PLEGADA. 165.50.3 M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante pletina plegada de acero cortén, de 165.50.3 mm de sección, anclada al pavimento con tornillería y tacos o pesada con el pavimento que contiene. incluso cortes en cambios de dirección, plegados, etc.								
	Nucleo 1'	1	1,30			1,30			
		1	10,00			10,00			
	Nucleo 2'	1	3,50			3,50			
		1	2,60			2,60			
		1	7,00			7,00			
	Núcleo 3'	1	35,00			35,00			
	Perimetro tierra estabilizada	4	2,00			8,00			
		7	1,80			12,60			
		3	2,30			6,90			
		4	2,20			8,80			
		2	3,00			6,00			
		1	2,80			2,80			
		1	2,50			2,50			
		4	1,40			5,60			
		2	1,20			2,40			

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
		2	1,00			2,00			
		2	1,30			2,60			
							119,60	28,17	3.369,13
03.02.07	M LÍMITE PAVIMENTO. BORDE ACERO FLEXIBLE EVEREDGE 125 mm GALV COL								
	M. Suministro e instalación de límite entre pavimentos mediante borde de acero flexible tipo everedge o similar, de 125 mm de altura con pinchos de sujección de 90 mm, fabricado en acero galvanizado color marrón.								
		20				20,00			
							20,00	23,35	467,00
TOTAL SUBCAPÍTULO 3.02.....									51.735,77

### SUBCAPÍTULO 3.03 MOBILIARIO

03.03.01	UD BANCO MACIZO 200x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO								
	UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 200x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	El tipo de granito y su acabado se elegirán según muestras presentadas.								
	Núcleo 1´	1				1,00			
	Núcleo 3´	1				1,00			
	Camino	1				1,00			
							3,00	463,81	1.391,43
03.03.02	UD BANCO MACIZO 300x60x50 cm GRANITO GALLEGO. APOMAZADO								
	UD. Suministro y colocación de banco macizo de dimensiones 300x60x50 cm, de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, para quedar a una altura sobre el terreno de 42 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	Núcleo 1´	1				1,00			
	Núcleo 2´	1				1,00			
	Camino	1				1,00			
							3,00	658,18	1.974,54
03.03.03	UD BANCO BAJO 100x100x40 GRANITO GALLEGO. APOMAZADO								
	UD. Suministro y colocación de banco macizo de granito gallego, de grano fino, acabado apomazado, dimensiones 100x100x40 cm, para quedar a una altura sobre el terreno de 25 cm. Incluso apertura de caja, nivelación y compactación del terreno de apoyo, incluso medios de transporte y elevación.								
	Núcleo 3´	1				1,00			
							1,00	326,06	326,06
TOTAL SUBCAPÍTULO 3.03.....									3.692,03

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### SUBCAPÍTULO 3.04 SEÑALÉCTICA

03.04.01

UD FABRIC, SUMINY COLOC PICA ACERO CORTEN/ INOX. PICA LUZ

UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA LUZ), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.
- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.
- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminescentes o similar, y 3 manos de pintura luminescente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)
- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.

Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.

p05	10						10,00		
							10,00	564,62	5.646,20

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.02	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA INFO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA INFO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
p03		4					4,00		
							4,00	593,87	2.375,48

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.03	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA SONIDO</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA SONIDO), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
	p01	1					1,00		
							1,00	678,91	678,91

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.04	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PICA ACERO CORTEN. PICA CRONOLOGÍA</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de pica de señalización (PICA CRONOLOGÍA), realizada en acero corten de 8 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x80x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
	p06	2					2,00		
							2,00	490,35	980,70

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
03.04.05	<p>UD FABRIC, SUMINIS Y COLOC PUNTO DE INFORMACIÓN. CORTEN/ INOX</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de punto de información, realizada en acero corten de 10 mm de espesor, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pieza fabricada con chapa de acero cortén de 10 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, plegados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.</li> <li>- Anclaje a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.</li> <li>- Chapa de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada al soporte de acero cortén con tornillería de acero inoxidable AISI 316 de cabeza avellanada y llave allen.</li> <li>- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.</li> <li>- Grabado de logotipo de Trazas de Pontevedra sobre la chapa de acero corten de la pica, dimensiones según detalles de planos, profundidad de 1,5 mm.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p> <p>Apertura de pozo por medios manuales, con unas dimensiones aproximadas en planta de 80x100x50 cm, incluso colocación de dado de hormigón en masa HM-25 prefabricado previamente con los pernos roscados embebidos, relleno de bordes y tapado de dado de hormigón.</p>								
c01		1					1,00		
							1,00	1.368,38	1.368,38

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
03.04.06	<p>UD FABRIC, SUMINY COLOC PANEL DE ACCESO. CORTEN L:5,65 H:2,30-1,95</p> <p>UD. Fabricación, suministro e instalación de panel de acceso realizado en chapa de acero corten de 5 mm de espesor, con una longitud aproximada de 5,65 m y alturas comprendidas entre 2,30 m y 1,95 m, compuesta por los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paneles verticales de chapa de acero corten de 5 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, plegado de bordes sobre bastidor perimetral de tubo de acero galvanizado 60.30.2</li> <li>- Pletinas horizontales de acero corten de 5 mm de espesor, soldadas a paneles verticales, incluso preparación de bordes. Disposición según planos de detalle.</li> <li>- Letras "CASTRO DE ALOBRE" fabricadas en chapa de acero corten de 5 mm cortadas con láser, soldadas a pletinas horizontales.</li> <li>- Anclaje de los paneles a los paramentos soporte mediante casquillos de acero de 5 m de espesor soldados al bastidor y anclados al paramento con tornillería expansiva tipo Hilti, métrica 10 mm.</li> <li>- Rotulación de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante grabado químico y esmalte de exterior curado al horno.</li> </ul> <p>Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.</li> <li>- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de líneaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.</li> <li>- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de líneaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.</li> <li>- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de líneaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de líneaCOR o similar.</li> </ul> <p>Incluye la unidad: fabricación en taller, transporte al castro, medios de elevación, replanteo y colocación.</p>	1				1,00		1,00	6.241,65	6.241,65
03.04.07	<p>M2 REVESTIMIENTO FOTOLUMINISCENTE PARA EXTERIORES</p> <p>M2. Aplicación de revestimiento fotoluminiscente para exteriores, realizado sobre distintas superficies, mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL). Condiciones de aplicación (condiciones del soporte, mezcla, curado, etc) de acuerdo a las indicaciones de la ficha técnica.</p> <p>tocones</p>	1	21,00			21,00		21,00	97,06	2.038,26
TOTAL SUBCAPÍTULO 3.04.....									19.329,58	

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 3.05 TRATAMIENTO DEL PAISAJE</b>									
03.05.01	M2 DESBROCE VEGETAL TERRENO M2. Desbroce y limpieza superficial de terreno desarbolado por medios mecánicos y manuales, retirando hierbas, maleza y residuos vegetales, con carga y transporte de productos resultantes a vertedero, incluso canón de gestión de residuos.	1	1.002,00			1.002,00			
							1.002,00	0,64	641,28
03.05.02	M2 LABOREO MANUAL DEL TERRENO A 20 cm M2. Laboreo manual del terreno, realizando una cava de 20 cm de profundidad media, en la que se retirarán malas hierbas, terrones y se rastrillará toda la superficie de plantación	1	1.002,00			1.002,00			
							1.002,00	0,91	911,82
03.05.03	UD SUM Y EXTENDIDO DE SACO DE CORTEZA DE PINO 8/15 UD. Suministro y extendido de saco de corteza de pino antivuelo 8/15, de 70 lt cada uno, para realizar capa de cobertura en zona de jardín.	500				500,00			
							500,00	7,86	3.930,00
03.05.04	UD SUM Y PLANTACIÓN DE EQUISETUM M14 UD. Suministro y plantación de especie EQUISETUM M14, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	182			182,00			
							182,00	9,01	1.639,82
03.05.05	UD SUM Y PLANTACIÓN DE OPHIOPOGOM NIGRA M12 UD. Suministro y plantación de especie OPHIOPOGOM NIGRA M12, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	272			272,00			
							272,00	5,56	1.512,32
03.05.06	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CORNUS SANGUINEA M3L UD. Suministro y plantación de especie CORNUS SANGUINEA M3L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	385			385,00			
		MACIZO 2	60			60,00			
							445,00	9,50	4.227,50
03.05.07	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AJUGA REPTANS M10 UD. Suministro y plantación de especie AJUGA REPTANS M10, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior	MACIZO 1	745			745,00			
		MACIZO 2	124			124,00			
							869,00	3,91	3.397,79
03.05.08	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L UD. Suministro y plantación de especie AUCUBA JAPONICA CROTONIFOLIA 2L, recebo de mantillo y primer riego. Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
	MACIZO 2	162				162,00			
							410,00	8,57	3.513,70
03.05.09	UD SUM Y PLANTACIÓN DE CAREX COMANS "BRONZE"								
	UD. Suministro y plantación de especie CAREX COMANS "BRONZE", recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	331				331,00			
	MACIZO 2	224				224,00			
							555,00	5,56	3.085,80
03.05.10	UD SUM Y PLANTACIÓN DE AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L								
	UD. Suministro y plantación de especie AGAPANTHUS AFRICANUS M-2L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	248				248,00			
	MACIZO 2	162				162,00			
							410,00	5,92	2.427,20
03.05.11	UD SUM Y PLANTACIÓN DE ACORUS GRAMINEUS OGON M14								
	UD. Suministro y plantación de especie ACORUS GRAMINEUS OGON M14, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 1	326				326,00			
	MACIZO 2	224				224,00			
							550,00	5,92	3.256,00
03.05.12	UD SUM Y PLANTACIÓN DE POTENTILLA FRUTICOSA M-2L								
	UD. Suministro y plantación de especie POTENTILLA FRUTICOSA M-2L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 2	99				99,00			
							99,00	6,90	683,10
03.05.13	UD SUM Y PLANTACIÓN DE COTONEASTER DAMMERI M-1L								
	UD. Suministro y plantación de especie COTONEASTER DAMMERI M-1L, recebo de mantillo y primer riego.								
	Condiciones de suministro de las plantas: idem anterior								
	MACIZO 2	96				96,00			
							96,00	5,51	528,96
03.05.14	M2 HIDROSIEMBRA CON GRAMÍNEAS RÚSTICAS DE BAJO MANT 30 gr/m2								
	M2. Suministro y plantación de hidrosiembra con gramíneas rústicas de bajo mantenimiento a 30 gr/m2, con mezcla de fertilizantes y estabilizadores.								
		1	13,12			13,12			
							13,12	2,37	31,09
	TOTAL SUBCAPÍTULO 3.05.....								29.786,38
	TOTAL CAPÍTULO 3.....								105.035,70

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 4 CONTENIDOS AUDIO

04.01	UD PREPARACION CONTENIDOS AUDIO 3 CASTROS. EN TRES IDIOMAS UD. Elaboración y preparación en soporte informático de contenidos de audio para intervención museográfica de los castros de A subidá, Toiriz y Alobre, incluyendo: Locución de los contenidos en castellano Locución de los contenidos en gallego Locución de los contenidos en inglés Derechos de uso de música y fondo de archivo Edición de la grabación, eliminación de ruidos de fondo y preparación en archivo .wab, según los textos presentados en la memoria de musealización incluida su traducción jurada con traductor habilitado por el Ministerio de Asuntos exteriores, de los contenidos (textos y audios) de los tres castros al inglés y al gallego.								
							1,00	2.950,00	2.950,00
	TOTAL CAPÍTULO 4.....								2.950,00

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 5 FABRICACIÓN DE MUESTRAS SEÑALÉCTICA

05.01 UD FABRICACION Y SUMINISTRO MUESTRAS PICAS ACERO CORTEN/ INOX

UD. Fabricación y suministro de muestras/ modelos, de picas de señalización (LUZ, COLOR, INFO, SONIDO, PAISAJE, CRONOLOGÍA), realizadas en acero corten de 8 mm de espesor, compuestas por los siguientes elementos:

- Placa base de apoyo, realizada con chapa de acero corten de 500x500 mm y 10 mm de espesor, anclada a la cimentación mediante doble tuerca y arandelas a pernos roscados de 12 mm de diámetro, embebidos en la cimentación, todo el material galvanizado.
- Piezas fabricadas con chapa de acero cortén de 8 mm de espesor, de dimensiones y geometría según planos de detalle de proyecto, mecanizados, cortes, preparación de bordes, soldadura, etc, totalmente montada según detalle.
- Chapas de acero inoxidable AISI 316, de 2 mm de espesor, acabado esmerilado o satinado (a elegir según muestras), perfilados los cantos, plegaduras de la chapa realizadas en V-CUT con precorte de la chapa por el lado interior del pliegue. Dimensiones y posición según detalle de planos, fijada a la pica de corten con tornillería de cabeza avellanada y llave allen.
- Aplicación sobre las chapas de acero inoxidable de revestimiento fotoluminiscente mediante una primera mano de imprimación con pintura de poliuretano alifático de dos componentes, tipo base de poliuretano (ref PBPOL) de Soluciones Luminiscentes o similar, y 3 manos de pintura luminiscente de poliuretano alifático de dos componentes (ref: PFPOL)
- Aplicación de revestimiento sobre las chapas de acero inox mediante imprimación epoxi poliamida pigmentada con fosfato de zinc, tipo Amercoat 71 de Valentine o similar, con un espesor de película seca de 50 micras y dos capas de acabado con esmalte de poliuretano alifático de alta calidad, tipo C-Thane RPS de Valentine o similar, con un espesor de la película seca por capa de 50 micras. (color a elegir por la DF)
- Grabado de textos e imágenes sobre la chapa de acero inoxidable mediante ácido, obteniendo un bajorrelieve en la superficie del acero, aplicación de esmalte de exterior curado al horno.

Tratamiento del acero corten mediante el siguiente proceso:

- Granallado de toda la superficie retirando la calamina adherida para obtener una oxidación homogénea.
- Oxidación de toda la superficie mediante aplicación pulverizada de activador de óxido tipo act-COR de lineaCOR o similar, unificando el producto mediante rodullo de espuma. Aplicación en dos manos con una diferencia de 2/3 horas entre cada una de ellas.
- Aplicación del baño de paro, tipo bp-COR de lineaCOR o similar, en 3 manos, distribuyendo el producto de forma homogénea por toda la superficie a tratar. Tiempo de espera entre manos: 1 hora.
- Aplicación de una primera capa de barniz bz-COR (satinado) de lineaCOR o similar y dos manos de barniz de poliuretano alifático de dos componentes, acabado satinado para exteriores, tipo bz-COR poliuretano SAT-EX de lineaCOR o similar.

1	1,00	1,00	4.228,76	4.228,76
---	------	------	----------	----------

TOTAL CAPÍTULO 5.....	4.228,76
-----------------------	----------

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
--------	-------------	-----	----------	---------	--------	-----------	----------	--------	---------

### CAPÍTULO 6 SEGUIMIENTO ARQUEOLÓGICO

06.01	UD REDACCIÓN PROJ ARQUEOLÓGICO Y PRESENT EN DGPC UD. Redacción de proyecto de actuación arqueológica en la intervención del Proyecto de restauración y musealización de los yacimientos galaico-romanos de la provincia de Pontevedra, Lote 1. Incluyendo breve estudio histórico-arqueológico, metodología, plan de actuación, equipo de trabajo y currículum vitae, medidas de seguridad e higiene, documentación fotográfica y planimétrica. Por cuadruplicado, siendo una copia para la entidad contratante, dos para la Administración que debe autorizar la actuación y otra para el arqueólogo director de los trabajos.	1				1,00			
							1,00	2.170,15	2.170,15
06.02	UD SUPERV ARQUEOLÓGICA OBRA UD. Supervisión arqueológica de la intervención a cargo de técnico competente (arqueólogo) de acuerdo al decreto 199/1997 y el artículo 95 de la LPCG, para establecer las medidas oportunas que permitan la conservación y/o documentación, de ser el caso, de las evidencias o elementos de interés arqueológico que aparezcan en el transcurso de las obras. Incluso redacción de memoria final que documente todo el proceso de la intervención.	1				1,00			
							1,00	17.220,00	17.220,00
TOTAL CAPÍTULO 6.....									19.390,15

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
07.01	M3 NIVEL I. Tierras y pétreos de la excavación					200,00			
		200					200,00	4,12	824,00
07.02	M3 NIVEL I. Carga y tpe de residuos de exc a gestor autorizado					200,00			
		200					200,00	6,35	1.270,00
07.03	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Maderas no espec.					2,21			
		2,205					2,21	5,36	11,85
07.04	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Metales mezclados					0,71			
		0,711					0,71	4,21	2,99
07.05	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos Arenas, gravas					4,21			
		4,213					4,21	8,37	35,24
07.06	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Piedras					4,33			
		4,327					4,33	9,95	43,08
07.07	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, de residuos de Basuras					1,33			
		1,329					1,33	13,39	17,81
07.08	M3 NIVEL II. Depósito centro reciclaje, residuos potencialm peligr					1,37			
		1,366					1,37	16,40	22,47
07.09	M3 NIVEL II. Clasificación residuos constr/ demol en obra					14,15			
		14,15					14,15	15,69	222,01
07.10	M3 NIVEL II. Carga y transporte residuos constr/ demol gestor autor					14,15			
		14,15					14,15	5,96	84,33
07.11	UD Costes de gestión, tramitación documental, alquileres, etc.					1,00			
		1					1,00	110,32	110,32
TOTAL CAPÍTULO 7.....									2.644,10

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>CAPÍTULO 8      SEGURIDAD Y SALUD</b>									
<b>SUBCAPÍTULO 8.01 PROTECCIONES INDIVIDUALES</b>									
08.01.01	Ud CASCOS DE SEGURIDAD. Ud. Casco de seguridad homologado.	54				54,00			
							54,00	2,25	121,50
08.01.02	Ud GAFAS ANTIPOLVO. Ud. Gafas antipolvo homologadas.	12				12,00			
							12,00	4,26	51,12
08.01.03	Ud GAFAS CONTRA IMPACTOS. Ud. Gafas contra impactos homologadas.	12				12,00			
							12,00	6,51	78,12
08.01.04	Ud MASCARILLA ANTIPOLVO. Ud. Mascarilla antipolvo homologada.	12				12,00			
							12,00	3,84	46,08
08.01.05	Ud FILTRO RECAMBIO MASCARILLA. Ud. Filtro recambio mascarilla homologado.	10				10,00			
							10,00	0,84	8,40
08.01.06	Ud PROTECTORES AUDITIVOS. Ud. Protectores auditivos homologados.	9				9,00			
							9,00	9,72	87,48
08.01.07	Ud MONO DE TRABAJO. Ud. Mono de trabajo homologado	54				54,00			
							54,00	5,36	289,44
08.01.08	Ud IMPERMEABLE. Ud. Impermeable de trabajo homologado.	18				18,00			
							18,00	7,57	136,26
08.01.09	Ud CINTURON ANTIVIBRATORIO. Ud. Cinturón antivibratorio homologado.	3				3,00			
							3,00	16,98	50,94
08.01.10	Ud FAJA ELASTICA SOBRESFUERZOS. Ud. Faja elástica para protección de sobreesfuerzos homologada.	9				9,00			
							9,00	14,63	131,67

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
08.01.11	Ud PAR GUANTES USO GENERAL. Ud. Par de guantes de uso general.	30				30,00			
							30,00	3,10	93,00
08.01.12	Ud PAR GUANTES GOMA. Ud. Par de guantes de goma.	12				12,00			
							12,00	1,17	14,04
08.01.13	Ud PAR BOTAS AGUA. Ud. Par de botas de agua homologadas.	27				27,00			
							27,00	6,70	180,90
08.01.14	Ud PAR BOTAS SEGURIDAD. Ud. Par de botas de seguridad con puntera y plantillas metálicas homologadas.	54				54,00			
							54,00	10,15	548,10
08.01.15	ud PANTALLA SEGURIDAD SOLDADOR Pantalla manual de seguridad para soldador, con fijación en cabeza, (amortizable en 5 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
							3,00	39,33	117,99
08.01.16	ud MANDIL CUERO PARA SOLDADOR Mandil de cuero para soldador, (amortizable en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
							3,00	17,53	52,59
08.01.17	ud PAR GUANTES SOLDADOR Par de guantes para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
							3,00	6,61	19,83
08.01.18	ud PAR DE POLAINAS SOLDADURA Par de polainas para soldador, (amortizables en 3 usos). Certificado CE. s/ R.D. 773/97 y R.D. 1407/92.	3				3,00			
							3,00	9,51	28,53
TOTAL SUBCAPÍTULO 8.01 .....									2.055,99

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
<b>SUBCAPÍTULO 8.02 PROTECCIONES COLECTIVAS</b>									
08.02.01	m VALLA ENREJADO GALVANIZADO								
	Valla metálica móvil de módulos prefabricados de 3,50x2,00 m. de altura, enrejados de 330x70 mm. y D=5 mm. de espesor, batidores horizontales de D=42 mm. y 1,50 mm. de espesor, todo ello galvanizado en caliente, sobre soporte de hormigón prefabricado de 230x600x150 mm., separados cada 3,50 m., accesorios de fijación, considerando 10 usos, incluso montaje y desmontaje. s/R.D. 486/97.								
	Toiriz	1	405,00				405,00		
	A Subidá	1	310,00				310,00		
	Alobre	1	230,00				230,00		
							945,00	3,82	3.609,90
08.02.02	ud PUERTA PEATONAL CHAPA 1x2 m.								
	Puerta peatonal de chapa galvanizada trapezoidal de 1,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.								
		3					3,00		
							3,00	49,57	148,71
08.02.03	ud PUERTA CAMIÓN CHAPA 4x2 m.								
	Puerta camión de chapa galvanizada trapezoidal de 4,00x2,00 m. para colocación en valla de cerramiento de las mismas características, considerando 5 usos, montaje, desmontaje y mantenimiento. s/R.D. 486/97.								
		3					3,00		
							3,00	115,26	345,78
08.02.04	m BARAND.PROTECCIÓN HINCADA TERRENO								
	Barandilla de pies derechos de madera de 1,8 m. de altura, empotrados en el terreno 0,3 m. y tres tablones de 0,20x0,07 m., incluso montaje, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.								
	A Subidá	2	12,00				24,00		
							24,00	6,95	166,80
08.02.05	ud LÁMPARA PORTATIL MANO								
	Lámpara portátil de mano, con cesto protector y mango aislante, (amortizable en 3 usos). i/ colocación, desmontaje y mantenimiento s/ R.D. 486/97.								
		15					15,00		
							15,00	4,19	62,85
08.02.06	ud CUADRO DE OBRA Pmáx.40kW								
	Cuadro de obra para una potencia máxima de 40 kW. compuesto por armario metálico con revestimiento de poliéster, de 90x60 cm., índice de protección IP 559, con cerradura, interruptor automático magnetotérmico+diferencial de 4x125 A., dos interruptores automático magnetotérmico de 4x63 A., dos de 4x30 A., dos de 2x25 A. y dos de 2x16 A., dos bases de enchufe IP 447 de 400 V. 63 A. 3p+T., dos de 400 V. 32 A. 3p+T., dos de 230 V. 32 A. 2p+T. y dos de 230 V. 16 A. 2p+T. incluyendo cableado, rótulos de identificación de circuitos, bornes de salida y p.p. de conexión a tierra, para una resistencia no superior de 80 Ohmios, instalado (amortizable en 4 obras). s/R.D. 486/97. s/ITC-BT-33 del REBT, RD 842/2002 de 02/08/2002 y R.D. 614/2001.								
		3					3,00		
							3,00	354,35	1.063,05

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
08.02.07	ud EXTINTOR POLVO ABC 6 kg. PR.INC. Extintor de polvo químico ABC polivalente antibrasa de eficacia 21A/113B, de 6 kg. de agente extintor, con soporte, manómetro comprobable y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.	3				3,00			
							3,00	31,27	93,81
08.02.08	ud EXTINTOR CO2 5 kg. ACERO Extintor de nieve carbónica CO2, de eficacia 89B, con 5 kg. de agente extintor, construido en acero, con soporte y boquilla con difusor, según norma EN-3:1996. Medida la unidad instalada. P.p. de colocación, desmontaje y mantenimiento. s/ R.D. 486/97.	3				3,00			
							3,00	61,39	184,17
TOTAL SUBCAPÍTULO 8.02 .....									5.675,07

### SUBCAPÍTULO 8.03 INSTALACIONES PROVISIONALES APARTADO +APARTAT 8.03.01 ACOMETIDAS A CASETAS

08.03.01.01	ud ACOMETIDA ELÉCT. CASETA mm2. Ud. Acometida provisional de electricidad a caseta de obra, desde el cuadro general formada por manguera flexible de 4x4 mm2. de tensión nominal 750 V., incorporando conductor de tierra color verde y amarillo, fijada sobre apoyos intermedios cada 2,50 m. instalada.	1				1,00			
							1,00	105,37	105,37
08.03.01.02	ud ACOMETIDA PROV.FONTANERÍA 25 mm. Acometida provisional de fontanería para obra de la red general municipal de agua potable hasta una longitud máxima de 8 m., realizada con tubo de polietileno de 25 mm. de diámetro, de alta densidad y para 10 atmósferas de presión máxima con collarín de toma de fundición, p.p. de piezas especiales de polietileno y tapón roscado, incluso derechos y permisos para la conexión, terminada y funcionando, y sin incluir la rotura del pavimento.	1				1,00			
							1,00	83,38	83,38
08.03.01.03	ud ACOMETIDA PROVIS. SANEAMIENTO Acometida provisional de saneamiento de caseta de obra a la red general municipal, hasta una distancia máxima de 8 m., formada por: rotura del pavimento con compresor, excavación manual de zanjas de saneamiento en terrenos de consistencia dura, colocación de tubería de hormigón en masa de enchufe de campana, con junta de goma de 20 cm. de diámetro interior, tapado posterior de la acometida y reposición del pavimento con hormigón en masa H-150, sin incluir formación del pozo en el punto de acometida y con p.p. de medios auxiliares.	1				1,00			
							1,00	62,32	62,32
TOTAL APARTADO 8.03.01 .....									251,07

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe	
<b>APARTADO +APARTAT 8.03.02 CASETAS</b>										
08.03.02.01	ms ALQUILER CASETA ASEO/VESTUARIO Mes de alquiler de caseta prefabricada para aseos-vestuario. Estructura y cerramiento de chapa galvanizada pintada, aislamiento de poliestireno expandido. Ventana de 0,84x0,80 m. de aluminio anodizado, corredera, con reja y luna de 6 mm., termo eléctrico de 50 l., dos placas turcas, tres placas de ducha, pileta de cuatro grifos y un urinario, todo de fibra de vidrio con terminación de gel-coat blanco y pintura antideslizante, suelo contrachapado hidrófugo con capa fenólica antideslizante y resistente al desgaste, puerta madera en turca, cortina en ducha y accesorios. Tubería de polibutileno aislante y resistente a incrustaciones, hielo y corrosiones, instalación eléctrica mono. 220 V. con automático. Con transporte a 150 km.(ida y vuelta). Entrega y recogida del módulo con camión grúa. Según R.D. 486/97.	6					6,00			
							6,00	67,17	403,02	
	TOTAL APARTADO 8.03.02 .....								403,02	
	TOTAL SUBCAPÍTULO 8.03 .....								654,09	
<b>SUBCAPÍTULO 8.04 SEÑALIZACION</b>										
08.04.01	m. CINTA BALIZAMIENTO BICOLOR 8 cm. Cinta de balizamiento bicolor rojo/blanco de material plástico, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	60				60,00				
							60,00	0,93	55,80	
08.04.02	ud SEÑAL TRIANGULAR L=90cm. I/SOPORTE Señal de seguridad triangular de L=90 cm., normalizada, con trípode tubular, amortizable en cinco usos, i/colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3				3,00				
							3,00	16,84	50,52	
08.04.03	ud SEÑAL CIRCULAR D=60cm. I/SOPORTE Señal de seguridad circular de D=60 cm., normalizada, con soporte metálico de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3				3,00				
							3,00	17,23	51,69	
08.04.04	ud SEÑAL STOP D=60cm. I/SOPORTE Señal de stop, tipo octogonal de D=60 cm., normalizada, con soporte de acero galvanizado de 80x40x2 mm. y 2 m. de altura, amortizable en cinco usos, i/p.p. de apertura de pozo, hormigonado H-100/40, colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	3				3,00				
							3,00	17,59	52,77	
08.04.05	ud PLACA SEÑALIZACIÓN RIESGO Placa señalización-información en PVC serigrafiado de 50x30 cm., fijada mecánicamente, amortizable en 3 usos, incluso colocación y desmontaje. s/ R.D. 485/97.	6				6,00				

# MEDICIONES Y PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Código	Descripción	Uds	Longitud	Anchura	Altura	Parciales	Cantidad	Precio	Importe
							6,00	4,56	27,36
08.04.06	ud CHALECO DE OBRAS REFLECTANTE Chaleco de obras reflectante. Amortizable en 5 usos. Certificado CE. s/ R.D. 773/97.	54				54,00			
							54,00	4,31	232,74
TOTAL SUBCAPÍTULO 8.04.....									470,88
<b>SUBCAPÍTULO 8.05 MANO DE OBRA DE SEGURIDAD</b>									
08.05.01	ud COSTO MENSUAL DE MANTENIMIENTO PROTECC. COLECTIVAS Costo mensual de conservación, mantenimiento y reposición de protecciones colectiva de obra, i/ redacción de informe de los trabajos realizados.	6				6,00			
							6,00	31,11	186,66
08.05.02	ud COSTO MENSUAL DE CONSERVACIÓN DE INSTALAC. PROVISIONALES Costo mensual de conservación de instalaciones provisionales de obra, i/ limpieza de las mis- mas.	6				6,00			
							6,00	25,75	154,50
TOTAL SUBCAPÍTULO 8.05.....									341,16
TOTAL CAPÍTULO 8.....									9.197,19
TOTAL.....									417.148,26

MEDICIONES Y PRESUPUESTO

**RESTAURACIÓN Y MUSEALIZACIÓN DE LOS YACIMIENTOS GALAICO-ROMANOS DE PONTEVEDRA, FASE 1**

**RESUMEN DE PRESUPUESTO**

# RESUMEN DE PRESUPUESTO

## FASE 1.- MUSEALIZACION CASTROS DE TOIRIZ, A SUBIDÁ Y ALOBRE

Nº	Capítulo	Importe	%	
<b>1</b>	<b>TOIRIZ</b>	<b>163.000,50</b>	<b>39,07%</b>	
1.01	TRABAJOS PREVIOS	640,43	0,15%	
1.02	PAVIMENTACIÓN	25.439,37	6,10%	
1.03	MOBILIARIO	87.137,69	20,89%	
1.04	SEÑALÉCTICA	46.182,91	11,07%	
1.05	ACCESOS	3.600,10	0,86%	
<b>2</b>	<b>A SUBIDÁ</b>	<b>110.701,86</b>	<b>26,54%</b>	
2.01	TRABAJOS PREVIOS	630,89	0,15%	
2.02	PREPARACIÓN DEL TERRENO	16.584,28	3,98%	
2.03	PAVIMENTACION	18.796,46	4,51%	
2.04	MOBILIARIO	2.090,42	0,50%	
2.05	SEÑALÉCTICA	8.444,38	2,02%	
2.06	TRATAMIENTO DEL PAISAJE	64.155,43	15,38%	
<b>3</b>	<b>ALOBRE</b>	<b>105.035,70</b>	<b>25,18%</b>	
3.01	TRABAJOS PREVIOS	491,94	0,12%	
3.02	PAVIMENTACION	51.735,77	12,40%	
3.03	MOBILIARIO	3.692,03	0,89%	
3.04	SEÑALÉCTICA	19.329,58	4,63%	
3.05	TRATAMIENTO DEL PAISAJE	29.786,38	7,14%	
<b>4</b>	<b>CONTENIDOS AUDIO</b>	<b>2.950,00</b>	<b>0,71%</b>	
<b>5</b>	<b>FABRICACIÓN DE MUESTRAS SEÑALÉCTICA</b>	<b>4.228,76</b>	<b>1,01%</b>	
<b>6</b>	<b>SEGUIMIENTO ARQUEOLÓGICO</b>	<b>19.390,15</b>	<b>4,65%</b>	
<b>7</b>	<b>GESTIÓN DE RESIDUOS</b>	<b>2.644,10</b>	<b>0,63%</b>	
<b>8</b>	<b>SEGURIDAD Y SALUD</b>	<b>9.197,19</b>	<b>2,20%</b>	
<b>PRESUPUESTO EJECUCIÓN MATERIAL</b>		<b>P.E.M.</b>	<b>417.148,26</b>	<b>100,00%</b>
GASTO GENERAL (13 % s/ P.E.M.)		G.G.	54.229,27	
BENEFICIO INDUSTRIAL (6 % s/ P.E.M.)		B.I.	25.028,90	
<b>PRESUPUESTO DE EJEC. DE CONTRATA</b>		<b>P.E.C.</b>	<b>496.406,43</b>	
IVA (21 % S/ P.E.C.)			104.245,35	
<b>PRESUPUESTO BASE DE LICITACION</b>			<b>600.651,78</b>	

Asciende el presente PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN a la expresada cantidad de SEISCIENTOS MIL SEISCIENTOS CINCUENTA Y UN EURO con SETENTA Y OCHO CÉNTIMOS

Madrid, julio de 2019

Joaquín Pérez-Goicoechea